

ÖZYİĞİT

Mühendislik Makina ve Metalurji San. Tic. Ltd. Şti.



Standart Elemanlar

www.ozyigit.com

GRAFİTLİ KAYDIRMA ELEMANLARI

Grafitli kaydırma elemanları: Taşıyıcı ana yapısı genellikle yüksek dayanımlı bronz olan, katı yağlayıcı grafit ile donatılmış yataklar, burçlar, plakalar ve muhtelif şekillerdeki kızaklardır. Endüstride uzun yıllardır başarı ile kullanılmaktadırlar. Özellikle düşük devirler, düşük

sürtünme hızları ve ağır yükler en yaygın kullanım sahalarıdır.

Taşıyıcı ana yapı: Yüksek dayanımlı bronzlar kullanılmaktadır.

MALZEME \ M.DEĞERLER	Akma dayanımı Rp0,2 (N/mm ²)	Çekme dayanımı (N/mm ²)	Kopma uzaması A ₅ (%)	Sertlik HB30	Yüzey basıncı Plim (N/mm ²) *
CuZn25Al5Mn4Fe3 EN1982	480	750	5	180	160
CuAl10Fe5Ni5 EN1982	280	650	13	150	125

* Müsaade edilen en yüksek yüzey basıncı.

Kaymayı sağlayan özel grafit: Zayıf kristal bağları sayesinde küçük sürtünme kuvvetlerinde bile kolayca yüzeyler arasına dolarak katı yağlayıcı görevini yerine getirmektedir. Ayrıca ortamdaki diğer kimyasallardan ve sudan etkilenmeyerek etkin olarak kaydırmayı sağlamaktadır.

Yaygın kullanım alanları: Otomotiv sanayi, kalıp imalat sanayi, plastik enjeksiyon makineleri ve kalıpları, genel makine sanayi, taşıyıcı bant sistemleri, denizcilik uygulamaları.

Grafitli sistemin üstünlükleri:

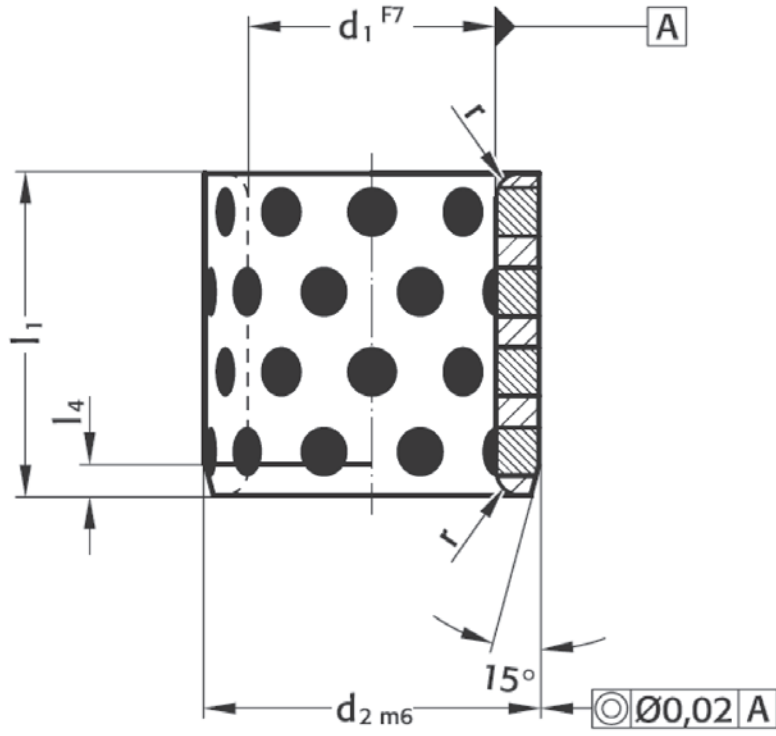
- Çok iyi kaydırma ve yataklama özelliği.
- Düşük devirler ve ağır yüklerde yüksek taşıma kapasitesi.
- Su ve diğer kimyasallar altında çalışabilme özelliği.
- Sıra dışı sıcaklıklarda yüksek verim (-50°C +150°C).
- Yüksek titreşimlere ve darbelere dayanım özelliği.
- Yüksek aşınma dayanımı.
- Statik ve dinamik yüklere dayanım.
- Yüksek ısı iletim kabiliyeti.
- Paslanmaya ve deniz suyuna karşı yüksek paslanma direnci.
- Klasik yağlamaya oranla düşük çevre kirliliği.
- Yağ pompası ve yağlama sistemi gerektirmemesi.

İlk kullanım: Grafitli kaydırma elemanlarının ömürlerini artırmak amacıyla, ilk kullanımlarında gres yağlarla ince bir şekilde yağlanarak işletmeye alınmaları tavsiye edilir.

İşletmemizde **otomobil üreticisi firmaların standartları, çeşitli firmaların standartları** veya **müşterilerimizin kendi çizimlerine** göre özel imalatlar yapılmaktadır.

Not: Güncellenmiş ürün kataloglarımız için lütfen www.ozyigit.com'u ziyaret ediniz.

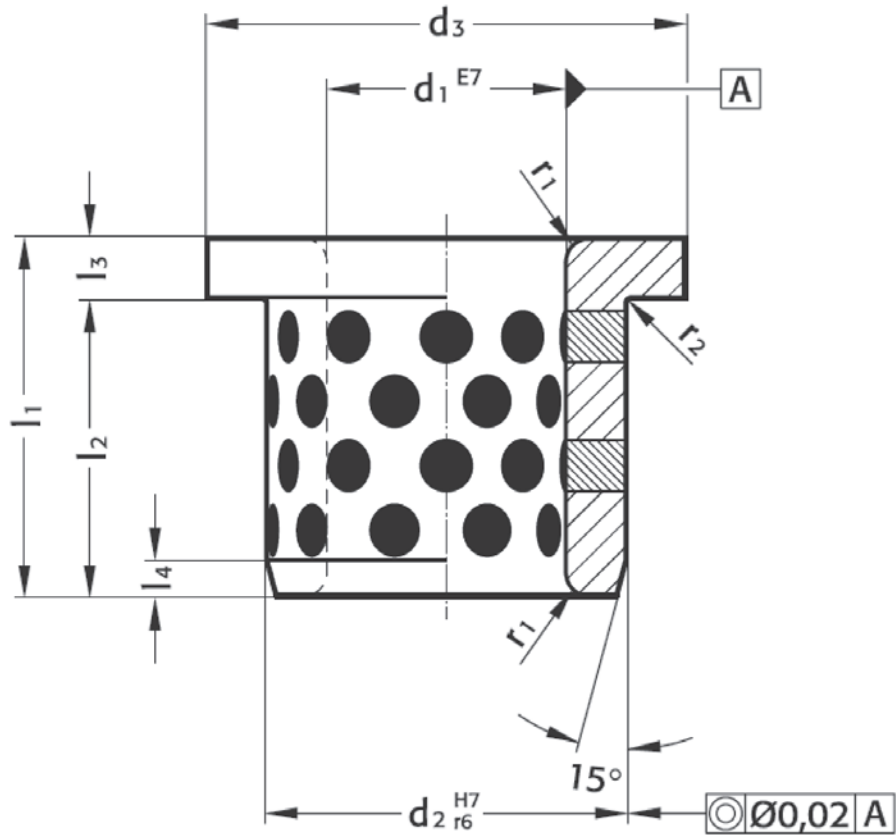
STANDART GRAFİTLİ BRONZ DÜZ BURÇ



ÖZYİĞİT	d1	d2	r	l4	l1
ST DB 16	16	22	0,75	2	20
ST DB 20	20	28	0,75	4	20
ST DB 25	25	33	0,75	4	25
ST DB 30	30	40	0,75	4	30
ST DB 40	40	50	1,5	4	40
ST DB 50	50	62	1,5	4	50

Malzeme: Grafitli bronz.

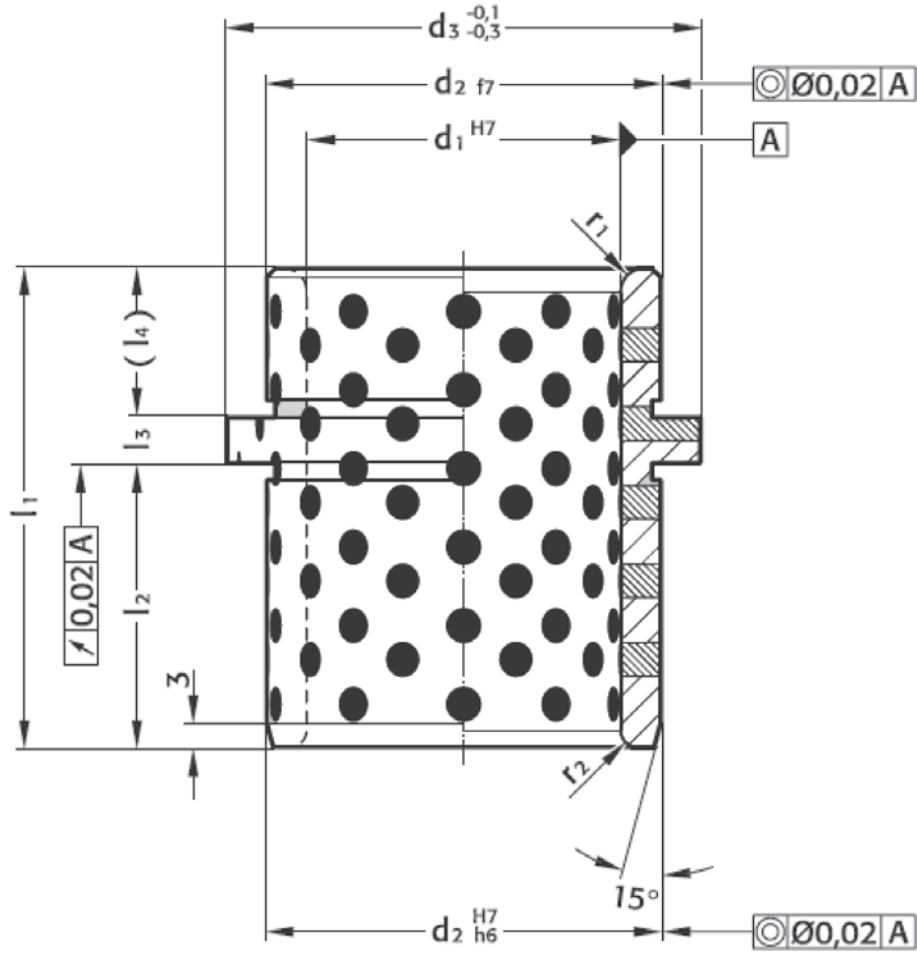
STANDART GRAFİTLİ BRONZ ŞAPKALI BURÇ



ÖZYİĞİT	d1	d2	d3	l3	l4	r1	r2	l1	l2
ST ŞB 16	16	22	29	3	2	1	0,5	25	22
ST ŞB 20	20	30	40	5	3	2	0,5	25	20
ST ŞB 25	25	35	45	5	3	2	0,5	30	25
ST ŞB 30	30	40	50	5	3	2	0,5	30	25
ST ŞB 40	40	50	65	5	3	2	0,6	40	35
ST ŞB 50	50	60	75	5	3	2	0,6	50	45

Malzeme: Grafitli bronz.

STANDART GRAFİTLİ BRONZ O.Ş. BURÇ

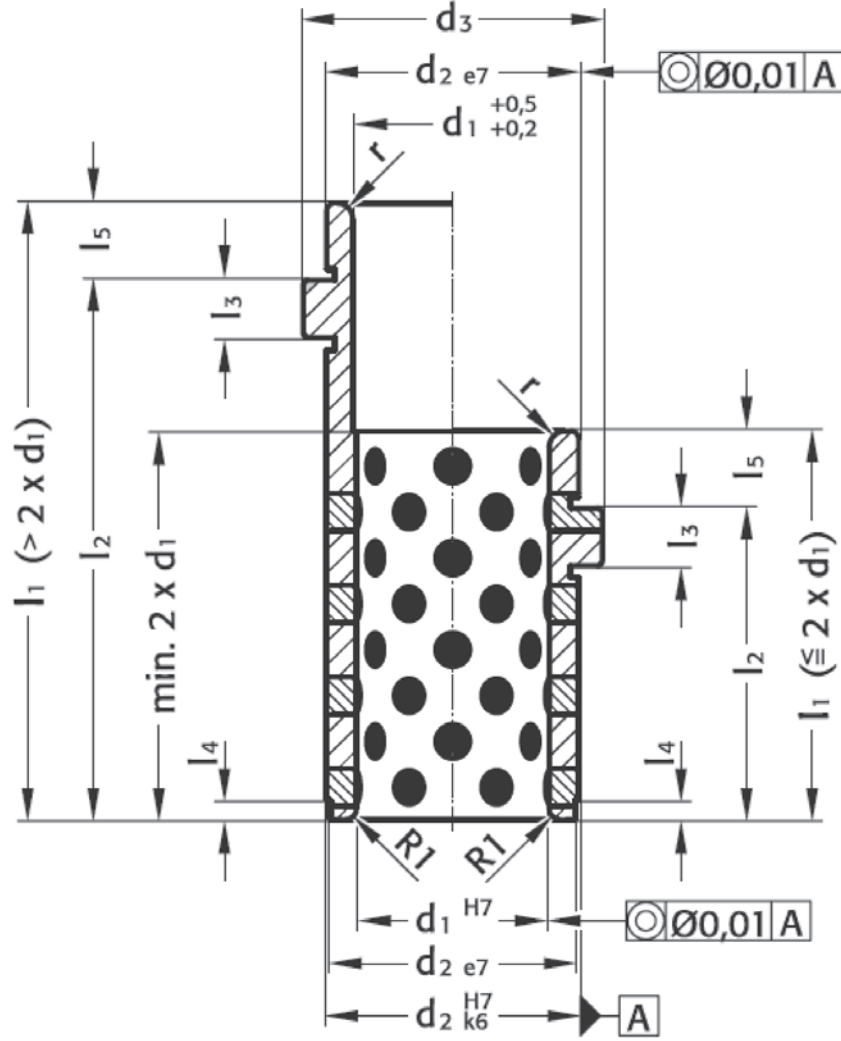


ÖZYİĞİT	d1	d2	d3	r1	r2	l4	l3	l2	l1
ST OŞB 25	25	35	40	3	2	11,5	7,5	24	43
ST OŞB 30	30	42	47	3	2	11,5	7,5	24	43
ST OŞB 40	40	50	60	4	2	18,5	6	35,5	60
ST OŞB 50	50	63	72	4	3	24,5	8	44,5	77

Malzeme: Grafitli bronz.



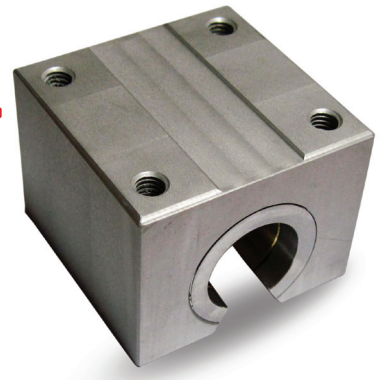
STANDART GRAFİTLİ BRONZ ENJEKSİYON BURÇ



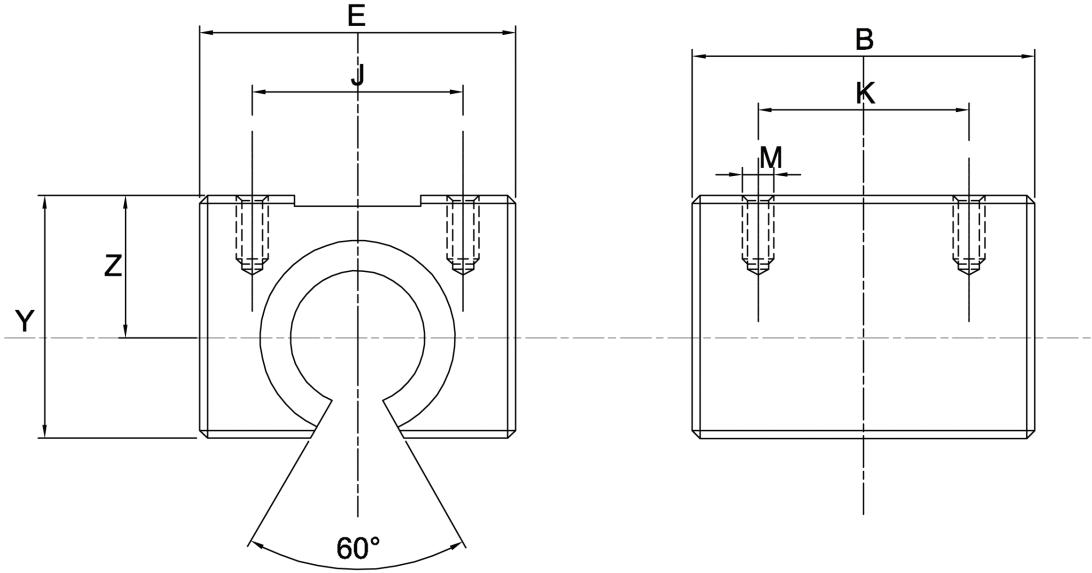
ÖZYİĞİT	d1	d2	d3	l3	l4	l5	r	l1	l2
ST EB 15	15	20	25	6	2	6	1	52	46
ST EB 20	20	26	31	6	2	8	2	64	56
ST EB 24	24	30	35	6	3	8	3	74	66
ST EB 30	30	42	47	6	4	8	3	74	66
ST EB 40	40	54	60	10	5	12	3	98	86

Malzeme: Grafitli bronz.

GRAFİTLİ BRONZ DOĞRUSAL KIZAK ARABASI®



DKA ALÜMİNYUM GÖVDELİ AÇIK TİP ARABA



ÖZYİĞİT	Anma Çapı	Y	E	B	Z	M	J	K	θ	Statik Yük Cs (kN)	Dinamik Yük Cd (kN)	Ömür (Km)
DKA 16	16	33	45	45	20	M5X12	32	30	60°	2,5	1,25	50
DKA 20	20	38	50	50	23	M6X12	35	35	60°	3,5	1,75	65
DKA 25	25	45	60	65	27	M6X12	40	40	60°	5,5	2,75	80
DKA 30	30	54	70	70	33	M8X18	50	50	60°	7,5	3,75	95
DKA 40	40	67	90	90	42	M10X20	65	65	60°	12,5	6,25	125

NOT: Tabloda verilen değerler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Kullanım yerindeki koşullara göre farklı emniyet katsayıları seçilmelidir. **ÖZYİĞİT** ölçülerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

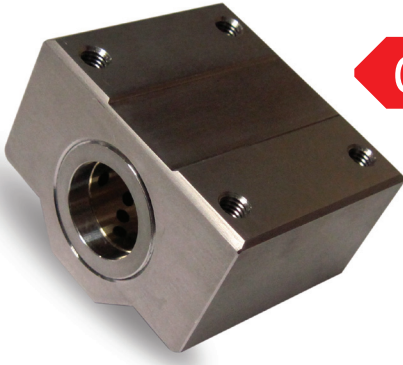
Düşük hız ve ağır yüklerin söz konusu olduğu, özellikle kirli ve sıcak ortamlardaki doğrusal hareket sistemleri için idealdir.

Bronz ve yağlayıcı grafit ikilisi kullanım sırasında bakım ve yağlama gerektirmez. Sadece ilk montaj öncesinde genel amaçlı bir gres yağı ile çok ince yağlanarak yerine monte edilmelidir. Tozlu ortamlardaki kullanımlar için bu yağlamada tavsiye edilmez.

Grafitli bronz-çelik alıştırma sistemi, kızak üzerine gelebilecek olan istenmeyen partiküllerden (su, toz, kaynak cürufu, kalıp ayırıcı) etkilenmez.

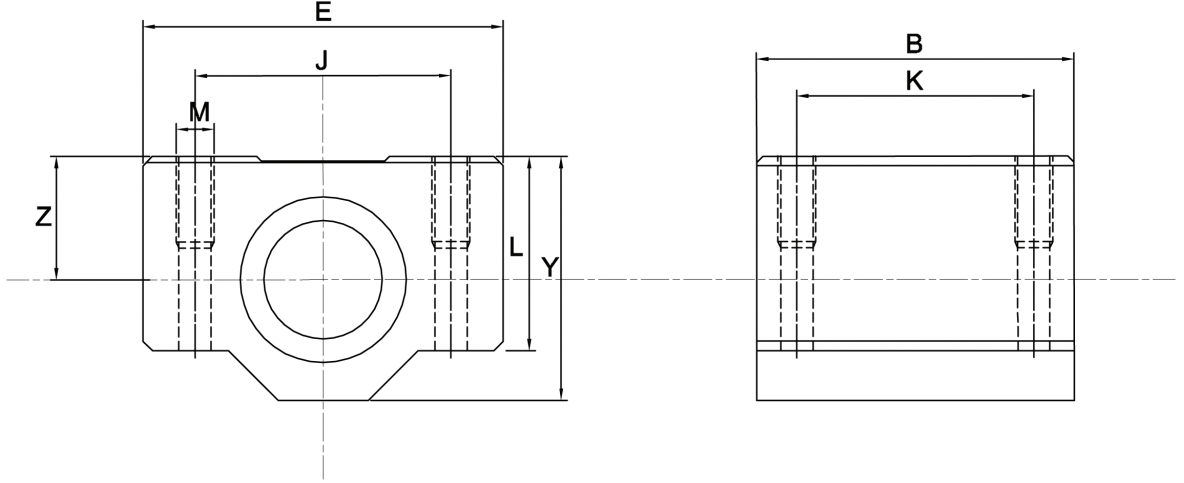
Yük bilyeli sistemlerdeki gibi noktasal olarak değil, yüzeysel olarak taşınır. Bu nedenle indüksiyonlu mil yerine sert krom kaplı mil kullanabilirsiniz.

En yüksek çalışma sıcaklığı: 150 °C
En yüksek çizgisel hız: 0,5 m/s



GRAFİTLİ BRONZ DOĞRUSAL KIZAK ARABASI®

DKK ALÜMİNYUM GÖVDELİ KAPALI TİP ARABA



ÖZYİĞİT	Anma Çapı	Y	E	B	Z	M	J	K	L	Statik Yük Cs(kN)	Dinamik Yük Cd (kN)	Ömür Km
DKK 16	16	38,5	50	44	19	M5X12	36	34	32,5	2,5	1,25	50
DKK 20	20	41	54	53	21	M6X12	40	40	35	3,5	1,75	65
DKK 25	25	51,5	76	67	26	M8X18	54	50	41	5,5	2,75	80
DKK 30	30	59,5	78	76	30	M8X18	58	58	19	7,5	3,75	95
DKK 40	40	78	102	90	40	M10X25	80	60	62	12,5	6,25	125

NOT: Tabloda verilen değerler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Kullanım yerindeki koşullara göre farklı emniyet katsayıları seçilmelidir. **ÖZYİĞİT** ölçülerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Düşük hız ve ağır yüklerin söz konusu olduğu, özellikle kirli ve sıcak ortamlardaki doğrusal hareket sistemleri için idealdir.

Bronz ve yağlayıcı grafit ikilisi kullanım sırasında bakım ve yağlama gerektirmez. Sadece ilk montaj öncesinde genel amaçlı bir gres yağı ile çok ince yağlanarak yerine monte edilmelidir. Tozlu ortamlardaki kullanımlar için bu yağlamada tavsiye edilmez.

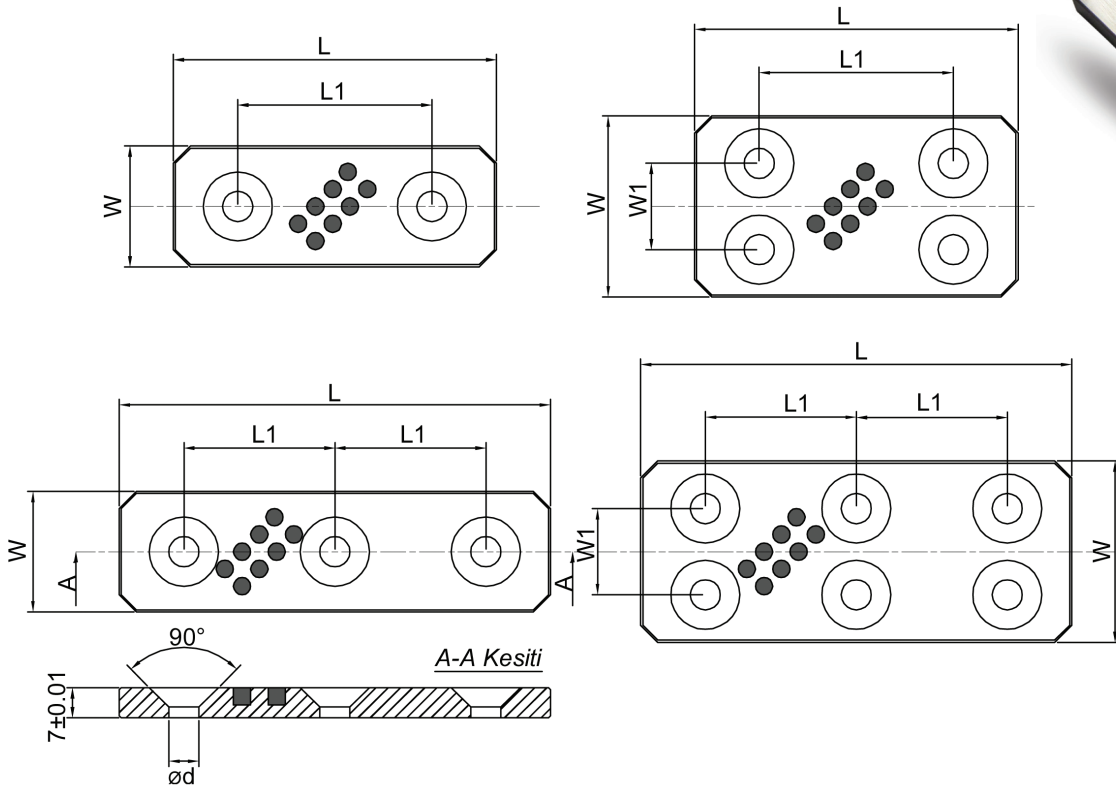
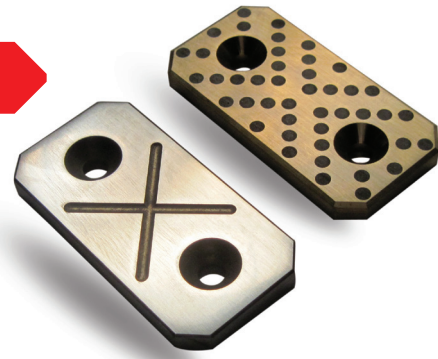
Grafitli bronz-çelik alıştırma sistemi, kızak üzerine gelebilecek olan istenmeyen partiküllerden (su, toz, kaynak cürufu, kalıp ayırıcı) etkilenmez.

Yük bilyeli sistemlerdeki gibi noktasal olarak değil, yüzeyel olarak taşınır. Bu nedenle indüksiyonlu mil yerine sert krom kaplı mil kullanabilirsiniz.

En yüksek çalışma sıcaklığı: 150 °C

En yüksek çizgisel hız: 0,5 m/s

AŞINMA PLAKASI

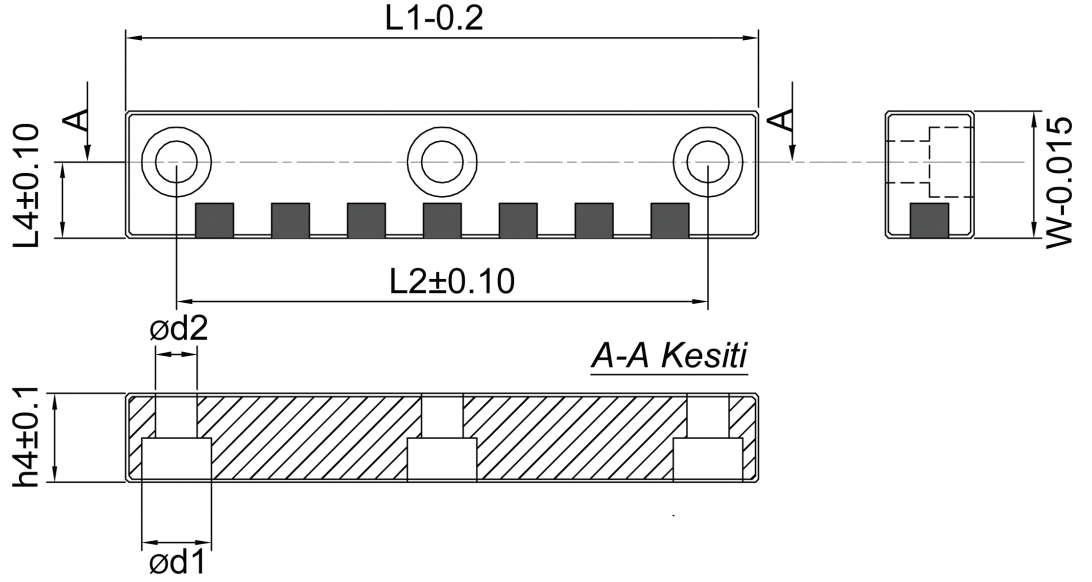
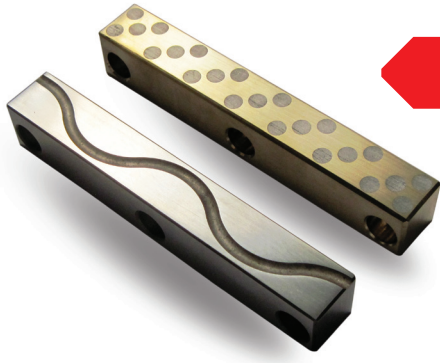


ÖZYİĞİT	W1	L1	d	Montaj Cıvatası	W	L	Pah	Cıvata adeti
AP 07 28 050	-	20	7	M6	28	50	4	2
AP 07 28 075	-	45	7	M6	28	75	4	2
AP 07 28 100	-	70	7	M6	28	100	4	2
AP 07 28 150	-	60	7	M6	28	150	4	3
AP 07 38 050	-	20	7	M6	38	50	6	2
AP 07 38 075	-	45	7	M6	38	75	6	2
AP 07 38 100	-	70	7	M6	38	100	6	2
AP 07 38 150	-	60	7	M6	38	150	6	3
AP 07 48 075	-	45	10	M8	48	75	6	2
AP 07 48 100	-	70	10	M8	48	100	6	2
AP 07 48 125	-	95	10	M8	48	125	6	2
AP 07 48 150	-	60	10	M8	48	150	6	3
AP 07 75 075	45	45	10	M8	75	75	6	4
AP 07 75 100	45	70	10	M8	75	100	6	4
AP 07 75 125	45	95	10	M8	75	125	6	4
AP 07 75 150	45	60	10	M8	75	150	6	6
AP 07 96 100	70	70	10	M8	96	100	6	4
AP 07 96 125	70	95	10	M8	96	125	6	4
AP 07 96 150	70	60	10	M8	96	150	6	6

Tip 1: Yağlama gerektirmeyen grafitli bronz

Tip 2: Yağ kanallı 1.2379/55 HRc çelik.

DÜZ TİP KIZAK

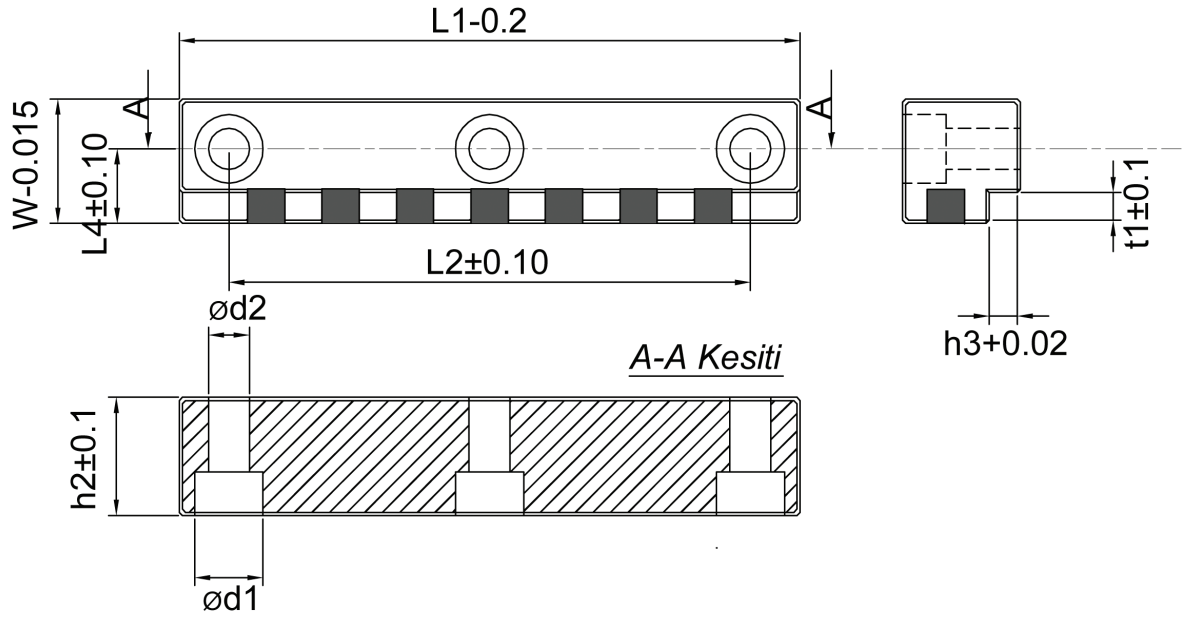


ÖZYİĞİT	d2	d1	L4	L2	W1	h4	L1	Cıvata adeti
DTK 16 07 050	5,5	10	9,5	34	16	7	50	2
DTK 16 07 071	5,5	10	9,5	55	16	7	71	3
DTK 16 07 090	5,5	10	9,5	74	16	7	90	3
DTK 16 11 050	5,5	10	9,5	34	16	11	50	2
DTK 16 11 071	5,5	10	9,5	55	16	11	71	3
DTK 16 11 090	5,5	10	9,5	74	16	11	90	3
DTK 20 14 080	6,6	11	12	64	20	14	80	2
DTK 20 14 100	6,6	11	12	84	20	14	100	3
DTK 20 14 125	6,6	11	12	109	20	14	125	3
DTK 20 19 080	6,6	11	12	64	20	19	80	2
DTK 20 19 100	6,6	11	12	84	20	19	100	3
DTK 20 19 125	6,6	11	12	109	20	19	125	3
DTK 25 025 100	9	15	15,5	80	25	25	100	2
DTK 25 025 125	9	15	15,5	105	25	25	125	3
DTK 25 025 160	9	15	15,5	140	25	25	160	3
DTK 30 041 125	11	18	18	95	30	41	125	2
DTK 30 041 160	11	18	18	130	30	41	160	3
DTK 30 041 200	11	18	18	170	30	41	200	3
DTK 30 054 125	11	18	18	95	30	54	125	2
DTK 30 054 160	11	18	18	130	30	54	160	3
DTK 30 054 200	11	18	18	170	30	54	200	3

Tip 1: Yağlama gerektirmeyen grafitli bronz

Tip 2: Yağ kanallı 1.2379/55 HRc çelik.

L TİP KIZAK



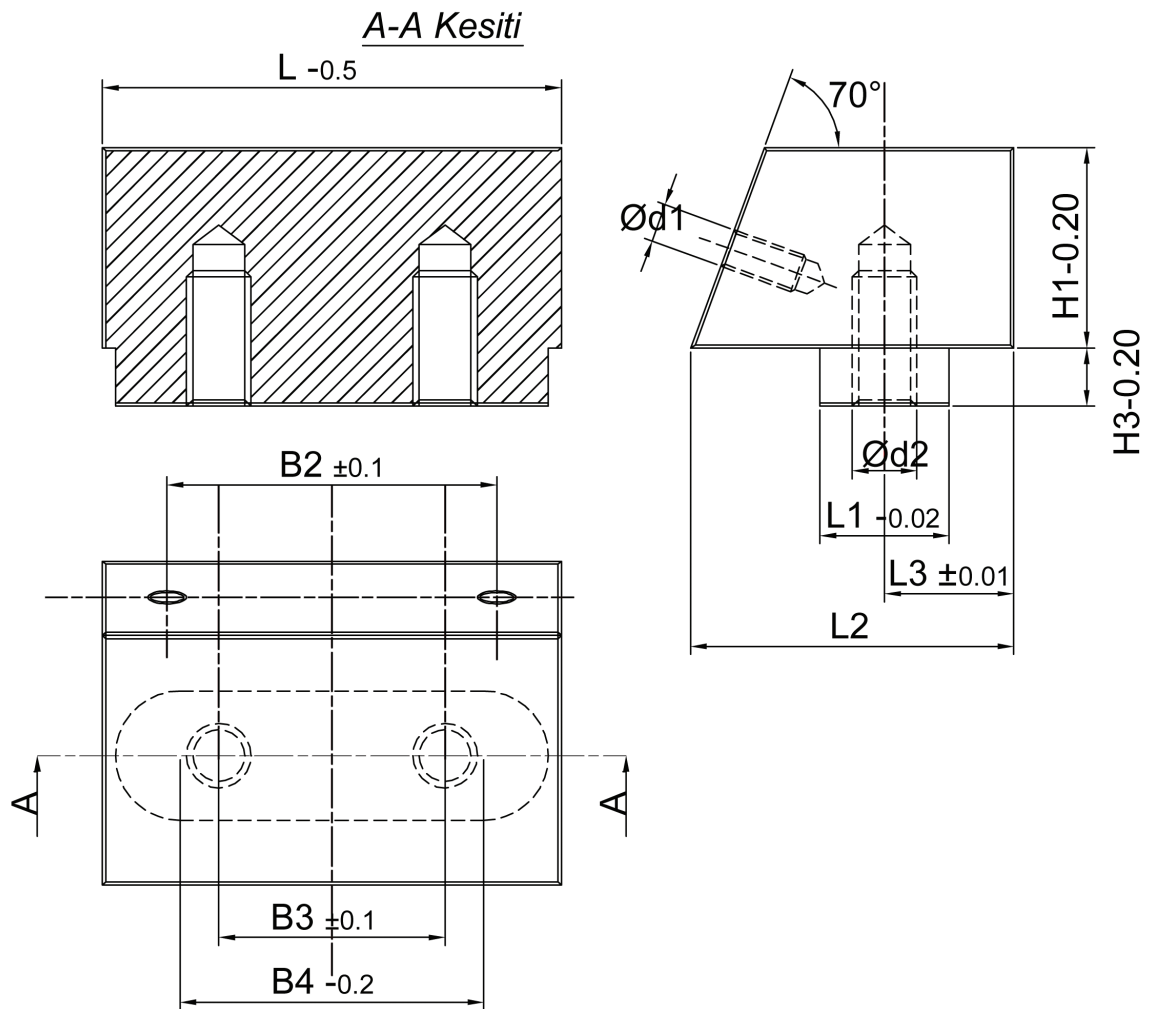
ÖZYİĞİT	t2	t1	d2	d1	l4	l2	h3	h2	W	l1	Cıvata adeti
LTK 16 11 050	5,7	4	5,5	10	9,5	34	4	11	16	50	2
LTK 16 11 071	5,7	4	5,5	10	9,5	55	4	11	16	71	2
LTK 16 11 090	5,7	4	5,5	10	9,5	75	4	11	16	90	3
LTK 20 19 080	6,8	5	6,6	11	12	64	5	19	20	80	2
LTK 20 19 100	6,8	5	6,6	11	12	84	5	19	20	100	2
LTK 20 19 125	6,8	5	6,6	11	12	109	5	19	20	125	3
LTK 25 031 100	9	6	9	15	15,5	80	6	31	25	100	2
LTK 25 031 125	9	6	9	15	15,5	105	6	31	25	125	2
LTK 25 031 160	9	6	9	15	15,5	140	6	31	25	160	3
LTK 30 49 125	11	7	11	18	18	95	8	49	30	125	2
LTK 30 49 160	11	7	11	18	18	130	8	49	30	160	2
LTK 30 49 200	11	7	11	18	18	170	8	49	30	200	3

Tip 1: Yağlama gerektirmeyen grafitli bronz

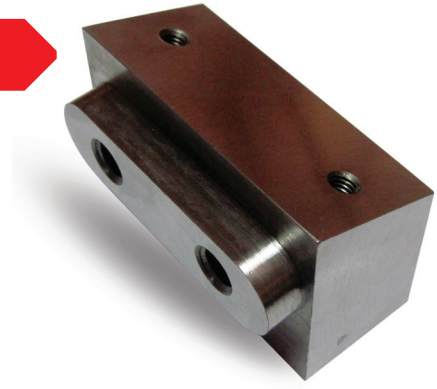
Tip 2: Yağ kanallı 1.2379/55 HRc çelik.



KİTLEME BLOKLARI



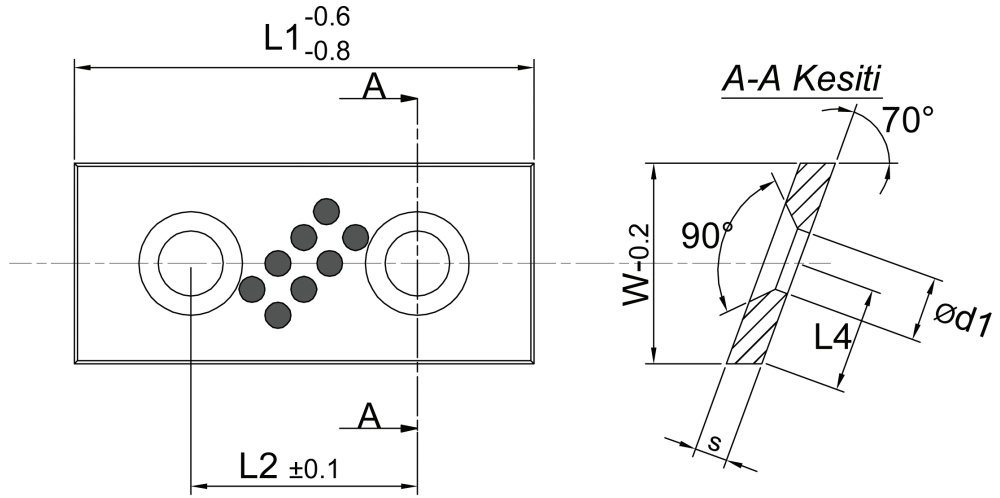
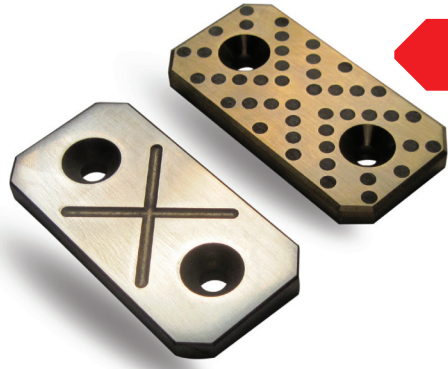
KİTLEME BLOKLARI



ÖZYİĞİT	d2	d1	l3	l2	l1	b4	b3	b2	h3	h1	L
KB 11 18	M6	M4	12	22	12	5	-	-	5	11	18
KB 11 22	M6	M4	15	25	12	8,5	-	-	5	11	22
KB 11 30	M6	M4	15	25	12	14	-	16	5	11	30
KB 11 50	M6	M4	15	25	12	34	24	36	5	11	50
KB 15 18	M6	M4	16	28	12	5	-	-	5	15	18
KB 15 22	M6	M4	20	32	12	8,5	-	-	5	15	22
KB 15 30	M6	M4	20	32	12	14	-	16	6	15	30
KB 15 50	M6	M4	20	32	12	34	24	36	6	15	50
KB 19 30	M8	M4	24	40	16	12	-	16	6	19	30
KB 19 38	M8	M4	24	40	16	18	-	24	6	19	38
KB 19 53	M8	M4	24	40	16	33	25	39	6	19	53
KB 24 30	M8	M4	27	45	16	12	-	16	6	24	30
KB 24 38	M8	M4	27	45	16	18	-	24	6	24	38
KB 24 53	M8	M4	27	45	16	33	25	39	6	24	53
KB 31 38	M10	M6	30	50	20	16	-	18	9	31	38
KB 31 50	M10	M6	30	50	20	26	20	30	9	31	50
KB 31 71	M10	M6	30	50	20	47	35	51	9	31	71
KB 39 38	M10	M6	34	56	20	16	-	18	11	39	38
KB 39 50	M10	M6	34	56	20	26	20	30	11	39	50
KB 39 71	M10	M6	34	56	20	47	35	51	11	39	71
KB 49 50	M12	M6	39	63	25	21	-	30	14	49	50
KB 49 63	M12	M6	39	63	25	34	30	43	14	49	63
KB 49 85	M12	M6	39	63	25	56	45	65	14	49	85

Malzeme: 1.2311 çelik.

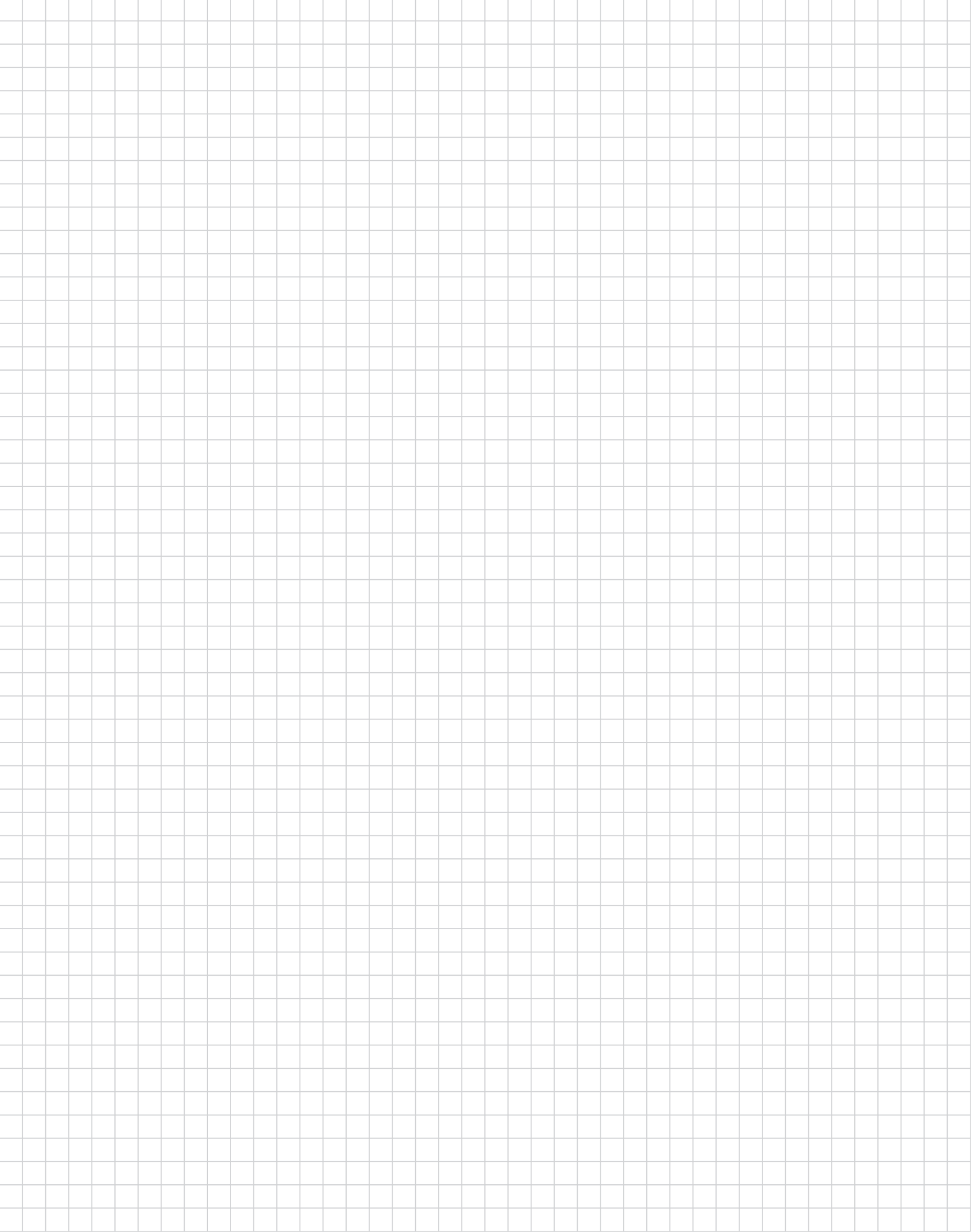
KB AŞINMA PLAKASI



ÖZYİĞİT	r	d1	l4	l2	W1	s	L1	Cıvata adeti
KBAP 11 18	1,5	4,3	4,5	-	11	4	18	1
KBAP 11 22	1,5	4,3	4,5	-	11	4	22	1
KBAP 11 30	1,5	4,3	4,5	16	11	4	30	2
KBAP 11 50	1,5	4,3	4,5	36	11	4	50	2
KBAP 15 18	1,5	4,3	7	-	15	4	18	1
KBAP 15 22	1,5	4,3	7	-	15	4	22	1
KBAP 15 30	1,5	4,3	7	16	15	4	30	2
KBAP 15 50	1,5	4,3	7	36	15	4	50	2
KBAP 19 30	1,5	4,3	10	16	19	4	30	2
KBAP 19 38	1,5	4,3	10	24	19	4	38	2
KBAP 19 53	1,5	4,3	10	39	19	4	53	2
KBAP 24 30	1,5	4,3	13	18	24	5	30	2
KBAP 24 38	1,5	4,3	13	30	24	5	38	2
KBAP 24 53	1,5	4,3	13	51	24	5	53	2
KBAP 31 38	1,5	6,4	17	18	31	5	38	2
KBAP 31 50	1,5	6,4	17	30	31	5	50	2
KBAP 31 71	1,5	6,4	17	51	31	5	71	2
KBAP 39 38	1,5	6,4	21	18	39	6	38	2
KBAP 39 50	1,5	6,4	21	30	39	6	50	2
KBAP 39 71	1,5	6,4	21	51	39	6	71	2
KBAP 49 50	1,5	6,4	26	30	49	6	50	2
KBAP 49 63	1,5	6,4	26	43	49	6	63	2
KBAP 49 85	1,5	6,4	26	65	49	6	85	2

Tip 1: Yağlama gerektirmeyen grafitli bronz

Tip 2: Yağ kanallı 1.2379/55 HRc çelik.





ÖZYİĞİT

Mühendislik Makina ve Metalurji San. Tic. Ltd. Şti.

Standart Elemanlar

Vatan Cad. Kavakpınar San. Sit. B Blok No:6 34899 Kavakpınar-Pendik/İST./TÜRKİYE

TEL: +90 216 396 46 88 FAX: +90 216 396 43 11

E-mail: info@ozyigit.com

www.ozyigit.com