

ÖZYİĞİT

Mühendislik Makina ve Metalurji San. Tic. Ltd. Şti.



Grafitli Kaydırma Elemanları

Oilless Guide Elements

Kendinden yağlamalı kaydırma elemanları: Taşıyıcı ana yapısı genellikle yüksek dayanımlı bronz olan, katı yağlayıcı grafit ile donatılmış yataklar, burçlar, plakalar ve muhtelif şekillerdeki kızaklardır. Endüstride uzun yıllardır başarı ile kullanılmaktadırlar. Özellikle düşük devirler, düşük sürtünme

hızları ve ağır yükler en yaygın kullanım sahalarıdır.

Taşıyıcı ana yapı: Yüksek dayanımlı bronz kullanılmaktadır. Malzemenin yüksek mekanik değerleri, özellikle **kaydırma elemanları** imalatında tercih edilmesine neden olmaktadır.

M.DEĞERLER MALZEME	Akma dayanımı Rp0,2 (N/mm ²)	Çekme dayanımı (N/mm ²)	Kopma uzaması A ₅ (%)	Sertlik HB30	Yüzey basıncı Plim (N/mm ²) *
CuZn25Al5Mn4Fe3 EN1982	480	750	5	180	160

* Müsaade edilen en yüksek yüzey basıncı.

Kaymayı sağlayan özel grafit: Zayıf kristal bağları sayesinde küçük sürtünme kuvvetlerinde bile kolayca yüzeyler arasına dolarak yağlama görevini yerine getirebilmektedir. Ayrıca ortamdaki diğer kimyasallardan ve sudan etkilenmeyerek etkin olarak yağlamayı sağlamaktadır.

Yaygın kullanım alanları: Otomotiv sanayi, kalıp imalat sanayi, plastik enjeksiyon makineleri ve kalıplarının imalatı, genel makine sanayi, taşıyıcı bant sistemleri, denizcilik uygulamaları.

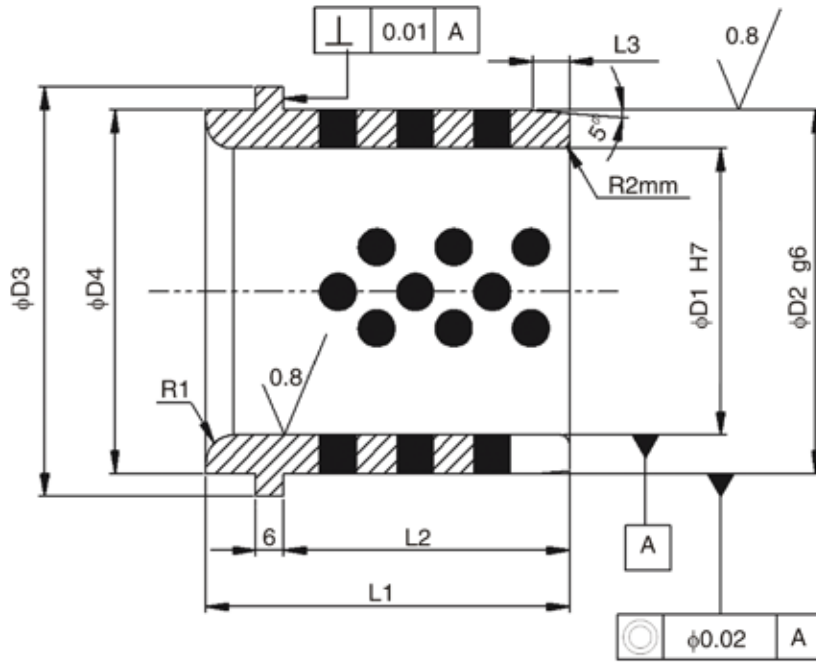
Kendinden yağlamalı sistemin üstünlükleri:

- Çok iyi kaydırma ve yataklama özelliği.
- Düşük devirler ve ağır yüklerde yüksek taşıma kapasitesi.
- Su ve diğer kimyasallar altında çalışabilme özelliği.
- Sıra dışı sıcaklıklarda yüksek verim (-50°C +150°C).
- Yüksek titreşimlere ve darbelere dayanım özelliği.
- Yüksek aşınma dayanımı.
- Statik ve dinamik yüklere dayanım.
- Yüksek ısı iletim kabiliyeti.
- Paslanmaya ve deniz suyuna karşı yüksek paslanma direnci.
- Klasik yağlamaya oranla düşük çevre kirliliği ve düşük maliyet
- Yağ pompası ve yağlama sistemi gerektirmemesi.

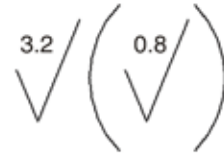
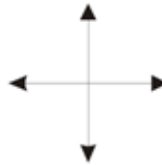
İlk kullanım: Kendinden yağlamalı kaydırma elemanlarını kolay alıştırmak amacıyla, ilk kullanımlarında genel amaçlı bir gres yağı ile ince bir şekilde yağlanarak işletmeye alınmaları tavsiye edilir.

Müşterilerimizin kendi çizimlerine göre özel imalatlar yapılmaktadır.

Not: Güncellenmiş **ürün kataloğumuz** ve **yeni ürünlerimiz** için lütfen www.ozyigit.com u ziyaret ediniz.



Çalışma Doğrultusu



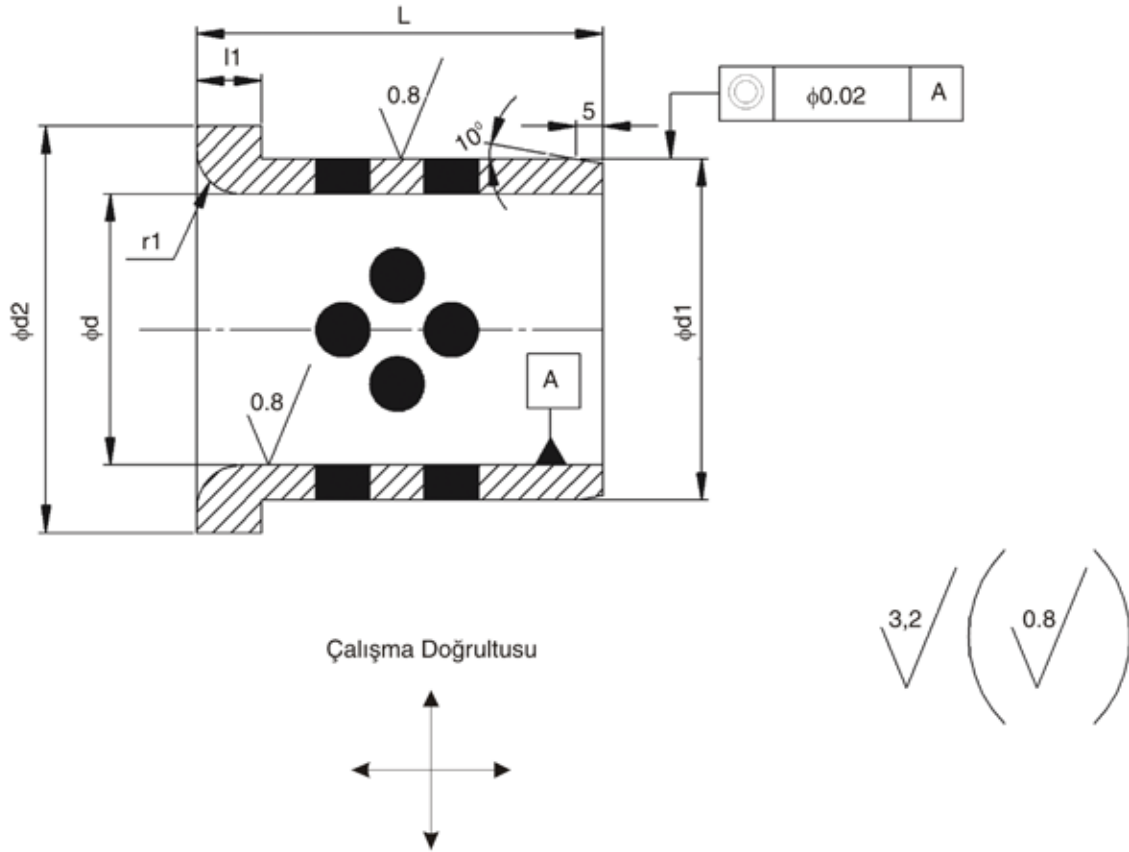
- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Radyuslar belirtilmediği durumlarda R=0,5mm dir.

ÖZYİĞİT BR01	WDX 1360 FORD	G61 NAAMS	U2802-99(A) OPEL	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	R1
00002540 001	-	2540	F33 02 0019	25	32	40	32	40	30	4	3
00003250 002	08032	3250	F33 02 0020	32	40	50	40	50	40	4	3
00004063 003	08040	4063	F33 02 0021	40	50	63	50	63	50	5	3
00005071 004	08050	5071	F33 02 0022	50	63	71	63	71	56	6	5
00006380 005	08063	6380	F33 02 0023	63	80	90	80	80	63	8	6
00080100 006	08080	8010	F33 02 0024	80	100	112	100	100	80	10	8
00100125 007	08100	1012	F33 02 0025	100	125	140	125	125	106	12	10
00125160 008	-	1216	F33 02 0026	125	160	180	180	160	132	12	12



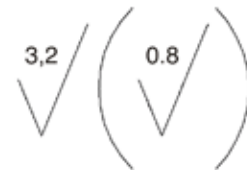
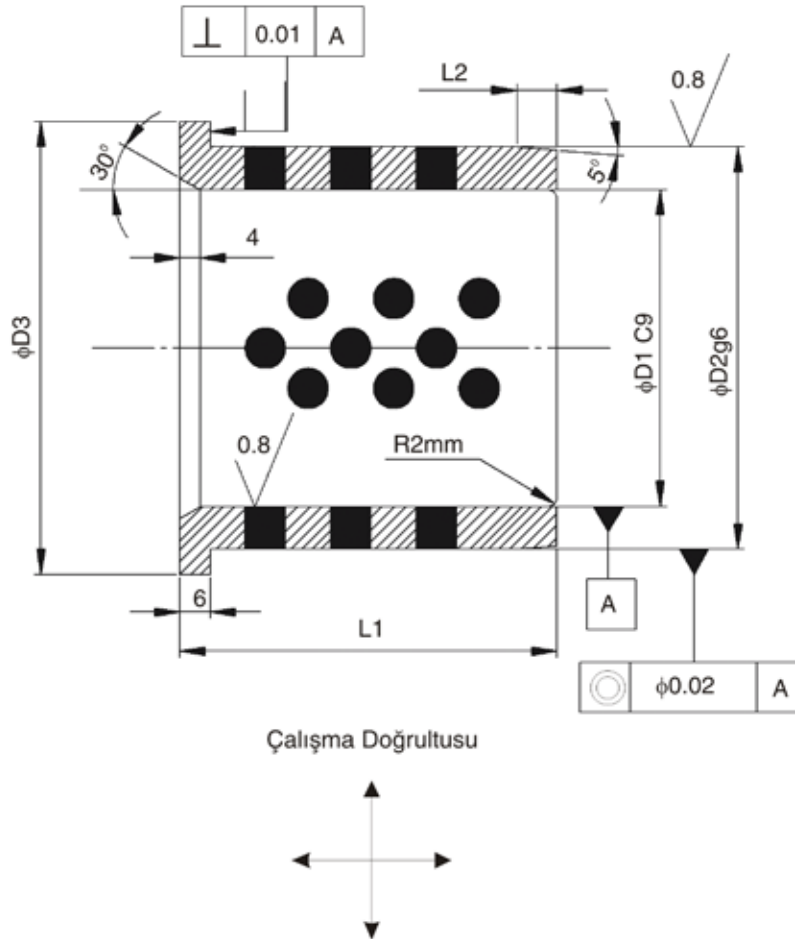
GRAFİTLİ BURÇ BR 02

ÖZYİĞİT



- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Radyuslar belirtilmediği durumlarda R=0,5mm dir.

ÖZYİĞİT BR02	VDA-003 FORD	WDX 1370 FORD	ϕd^{H7}	L	$\phi d1^{H6}$	$\phi d2$	$l1^{+0.2}$	r1
00002035 009	05020	11020	20	35	28	36	8	2
00003255 010	05032	-	32	55	40	50	8	6
00004070 011	05040	-	40	70	50	60	8	6
00004270 012	05042	11042	42	70	50	60	8	6
00005075 013	05050	-	50	75	63	75	12	8
00005275 014	05052	11052	52	75	63	75	12	8
00006380 015	05063	-	63	80	80	90	12	8
00080100 016	05080	-	80	100	100	110	12	8
00100125 017	05100	-	100	125	125	135	12	8



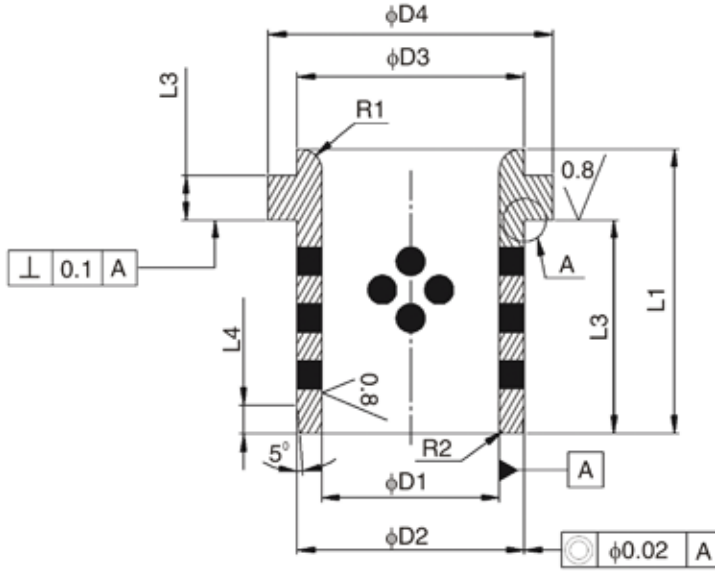
- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Radyuslar belirtilmediği durumlarda R=0,5mm dir.

ÖZYİĞİT BR03	WDX 1380 FORD	G71 NAAMS	D1	D2	D3	L1	L2
00002540 018	-	2540	25	32	40	40	4
00003250 019	09032	3250	32	40	50	50	4
00004055 020	09040	4055	40	50	63	55	5
00005063 021	09050	5063	50	63	71	63	6
00006375 022	09063	6375	63	80	90	75	8
00008090 023	09080	8090	80	100	112	90	10
00100115 024	09100	1011	100	125	140	115	12
00125150 025	-	1215	125	160	180	150	12



GRAFİTLİ BURÇ BR 04

ÖZYİĞİT



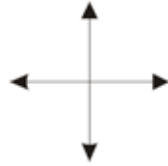
A DETAYI



DIN 509'a göre

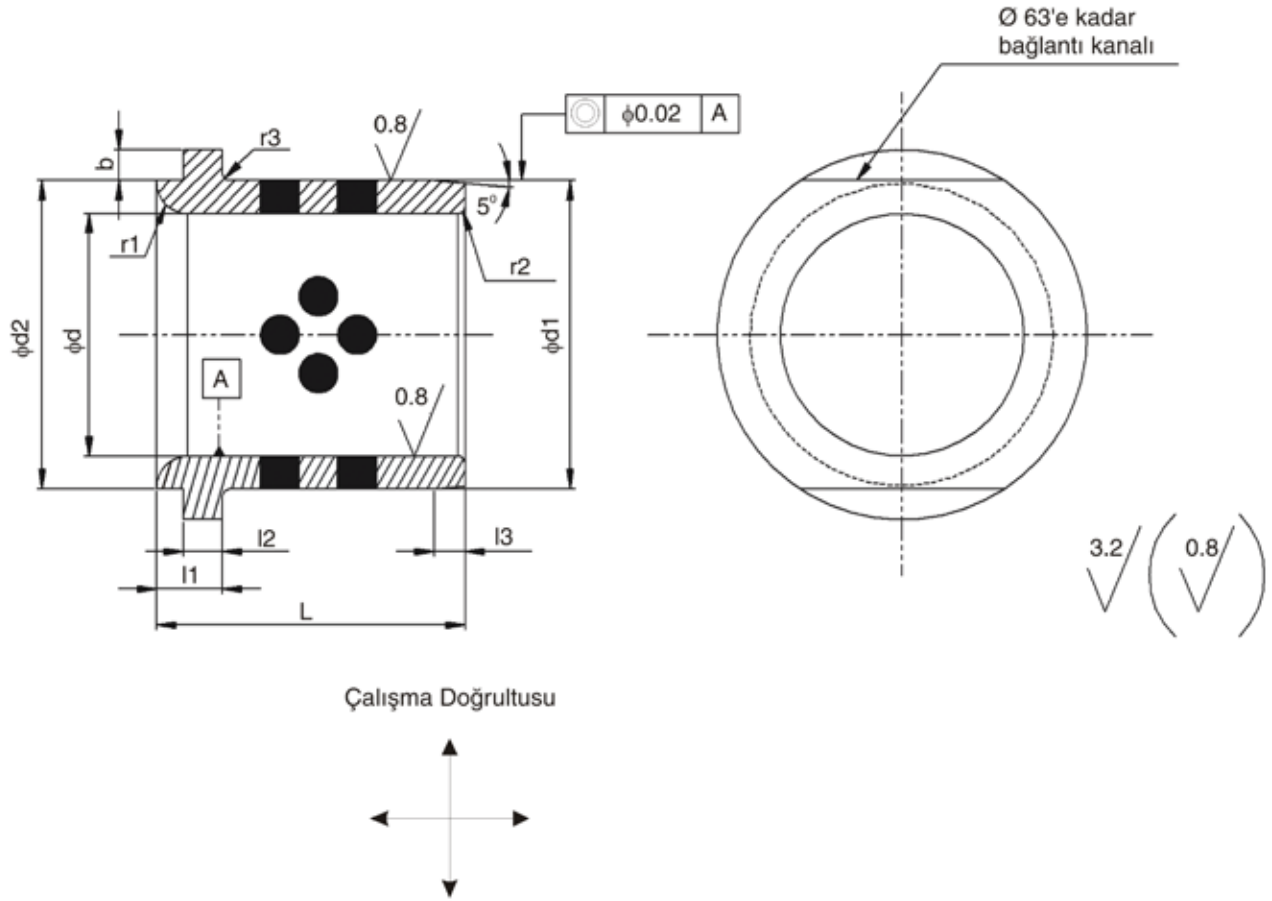
$$\sqrt{3.2} \left(\sqrt{0.8} \right)$$

Çalışma Doğrultusu



- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre.
- Radyuslar belirtilmediği durumlarda $R=0,5\text{mm}$ dir.

ÖZYİĞİT BR04	39D860 AUDI	U2802-95 OPEL	D1 ^{H7}	L1	D2 ^{H6}	D ^{+0,-0.253}	D4 ^{+0,-0.8}	L2	L3 ^{+0,1,-0}	L4	R1	R2
00002540 026	11	F33020001	25	40	32	32	40	30	6.3	3	3	1
00003250 027	12	F33020002	32	50	40	40	50	40	6.3	4	3	1
00004063 028	13	F33020003	40	63	50	50	63	50	6.3	5	3	1
00005071 029	14	F33020004	50	71	63	63	71	56	6.3	6.3	5	1
00006380 030	15	F33020005	63	80	80	80	90	63	10	8	6	1
00080100 031	16	F33020006	80	100	100	100	112	80	10	10	8	1
00100125 032	17	F33020007	100	125	125	125	140	106	10	12.5	10	1
00125160 033	18	F33020008	125	160	160	160	180	132	10	16	12	1
00160200 034	20	-	160	200	200	200	220	170	10	16	18	1



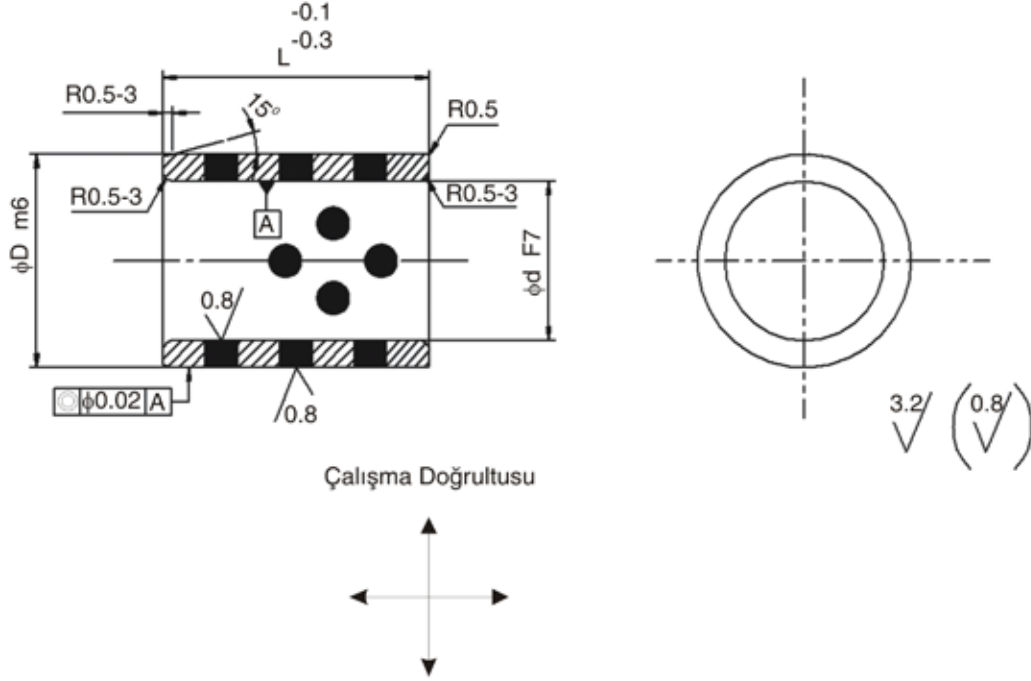
- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Radyuslar belirtilmediği durumlarda R=0,5mm dir.

ÖZYİĞİT BR05	ϕd^{H7}	L	$\phi d1^{H6}$	$\phi d2^{+0,-0.8}$	$l1^{+0.5,+0.3}$	$l2^{+0.1,-0}$	$l3^{-0.4}$	$b^{+0.25}$	r1	r2	$r3^{-0.4}$
00002532 035	25	32	32	40	10	5	4	3,5	4	1	1
00003250 036	32	50	40	50	10	5	6	4	5	1	1
00004063 037	40	63	50	63	13	8	6	5	6	1	1
00005072 038	50	72	63	75	14	8	8	6	6	1,6	1,6
00006380 039	63	80	80	95	17	10	8	8	8	2	2
00080100 040	80	100	100	120	20	10	8	10	8	2,5	2,5
00100125 041	100	125	125	150	25	16	8	13	10	3,2	3,2
00125160 042	125	160	160	190	30	16	10	13	13	4	4
00140180 043	140	180	180	210	30	16	10	13	16	5	6
00160200 044	160	200	200	240	30	16	12	13	18	6	6



GRAFİTLİ DÜZ BURÇ DBR 01

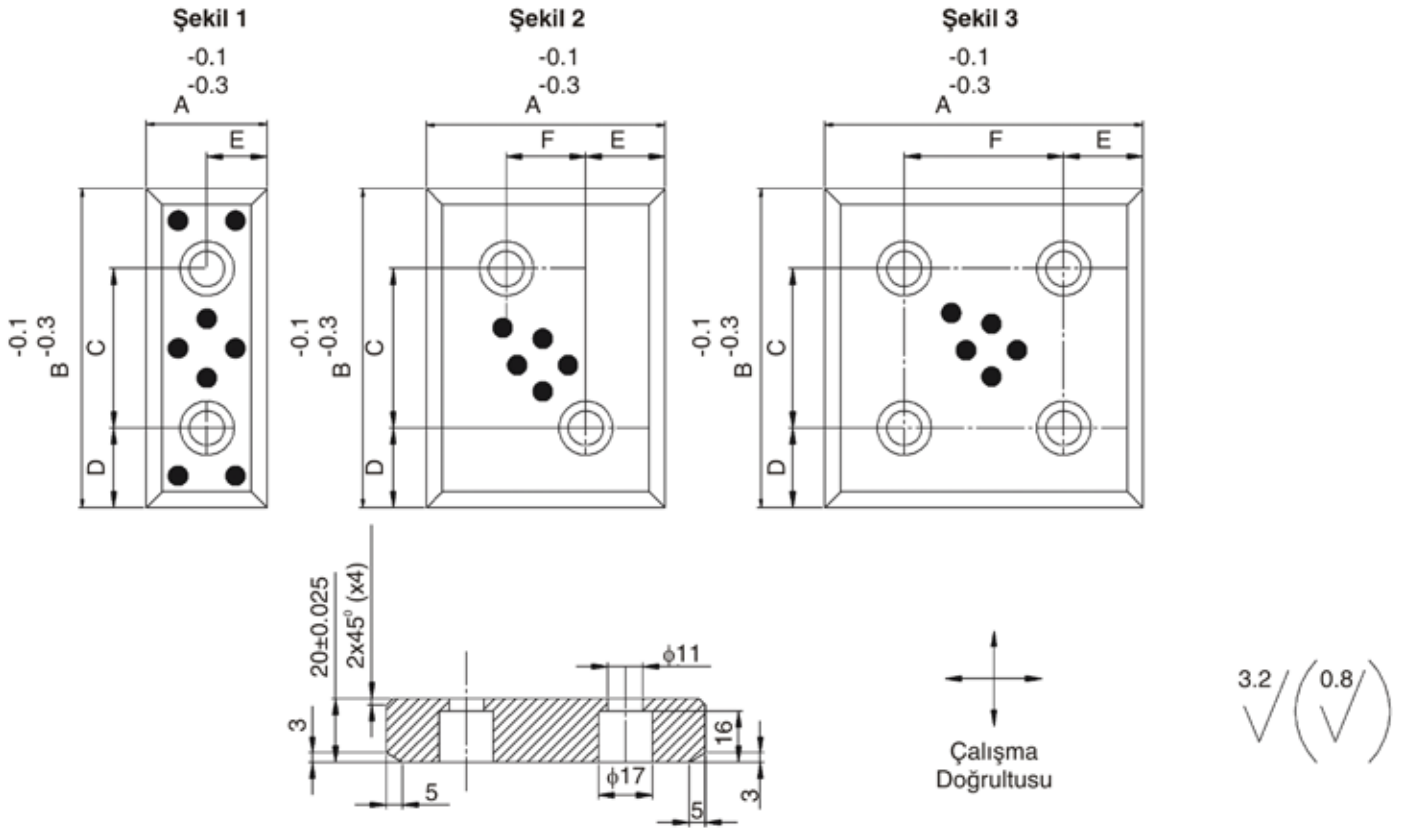
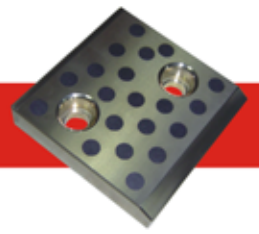
ÖZYİĞİT



- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Radyuslar belirtilmediği durumlarda $R=0,5mm$ dir.

ÖZYİĞİT DBR	d	D	$L_{0,-0,3}$
00002028 045	20	28	16
00002028 046	20	28	20
00002028 047	20	28	30
00002535 048	25	35	20
00002535 049	25	35	30
00002535 050	25	35	40
00003040 051	30	40	20
00003040 052	30	40	30
00003040 053	30	40	40
00003545 054	35	45	30
00003545 055	35	45	40
00003545 056	35	45	50
00004050 057	40	50	30
00004050 058	40	50	40
00004050 059	40	50	60

ÖZYİĞİT DBR	d	D	$L_{0,-0,3}$
00005060 060	50	60	40
00005060 061	50	60	50
00005060 062	50	60	60
00006075 063	60	75	40
00006075 064	60	75	50
00006075 065	60	75	60
00007085 066	70	85	50
00007085 067	70	85	70
00007085 068	70	85	90
00008095 069	80	95	60
00008095 070	80	95	80
00008095 071	80	95	10
00100120 072	100	120	80
00100120 073	100	120	100
00100120 074	100	120	120



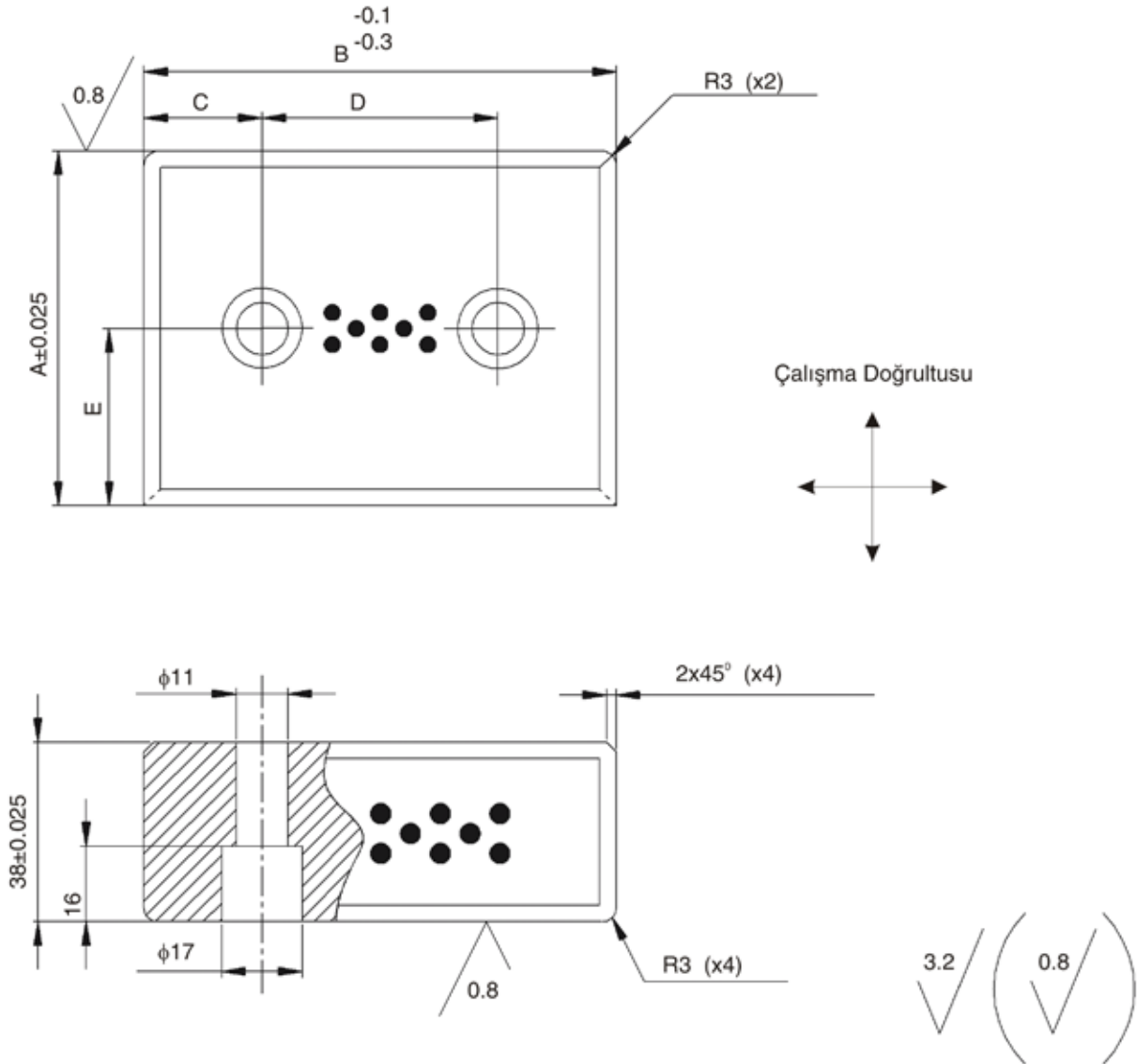
- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre.
- Tabloda yer alan ürünler Ck 45 (56±2 HRC) malzemeden grafitli olarak ta imal edilmektedir.

ÖZYİĞİT P01	BR FIAT	A	B	C	D	E	F	Şekil
02038100 001	BR1	38	100	50	25	19	-	1
02038150 002	BR2	38	150	100	25	19	-	1
02075100 003	BR3	75	100	50	25	25	25	2
02075150 004	BR4	75	150	100	25	37,5	-	1
20100100 005	BR5	100	100	50	25	25	50	3
20100150 006	BR6	100	150	100	25	25	50	3



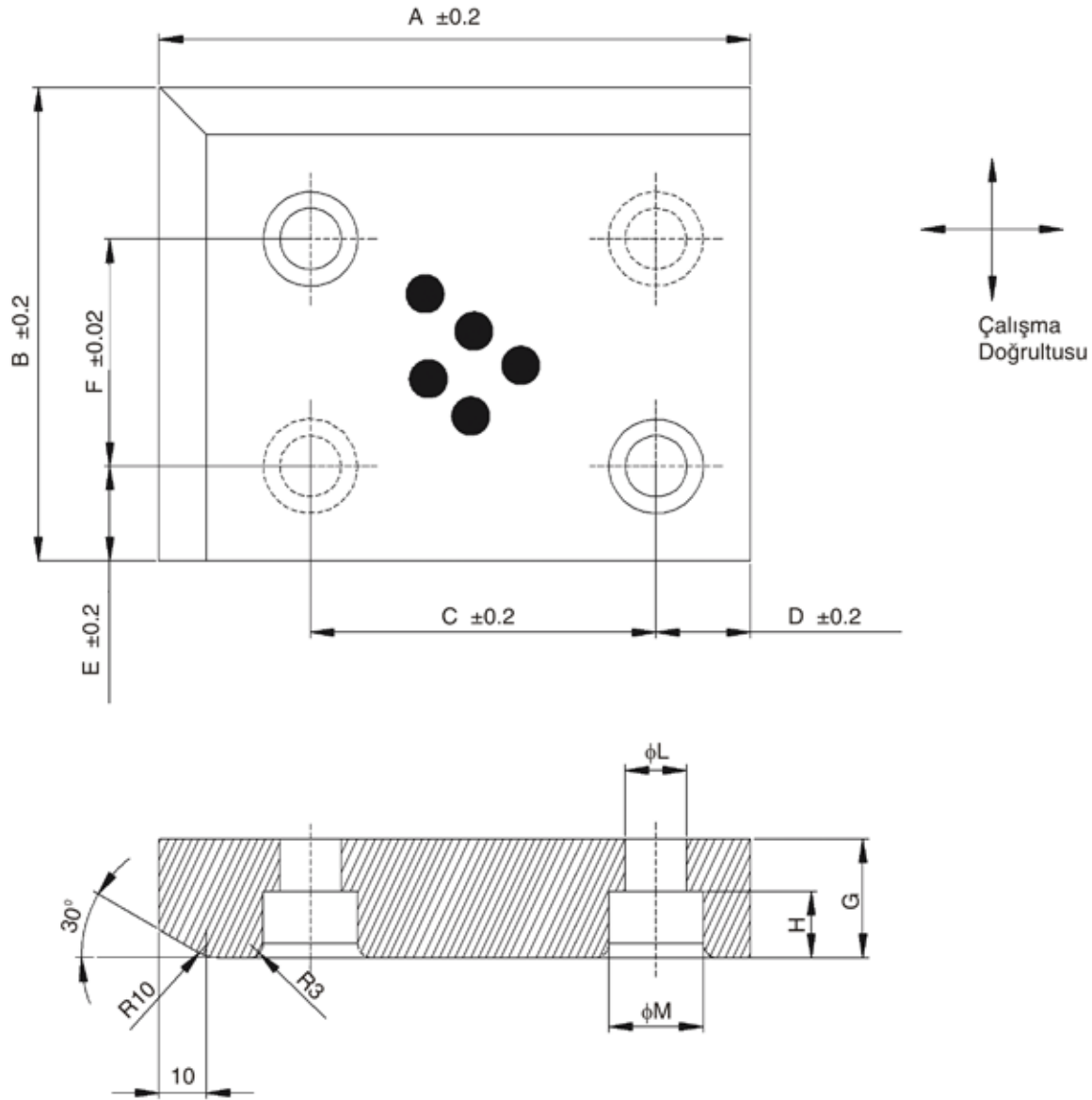
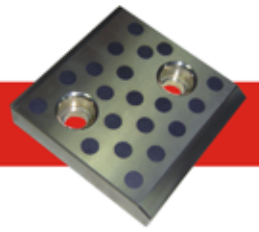
GRAFİTLİ SÜRTÜNME PLAKASI P02

ÖZYİĞİT



- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Tabloda yer alan ürünler Ck 45 (56±2 HRC) malzemeden grafitli olarak ta imal edilmektedir.

ÖZYİĞİT P02	BR FIAT	A	B	C	D	E
03875100 007	BR7	75	100	25	50	37,5
03875150 008	BR8	75	150	25	100	37,5



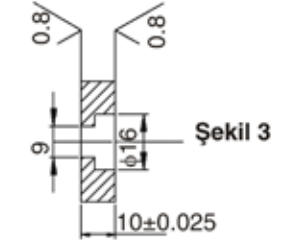
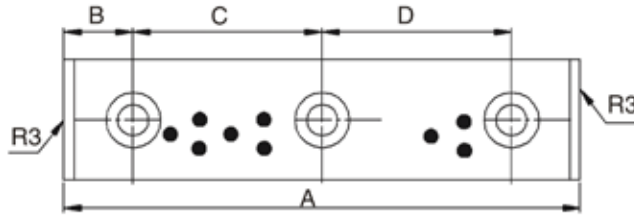
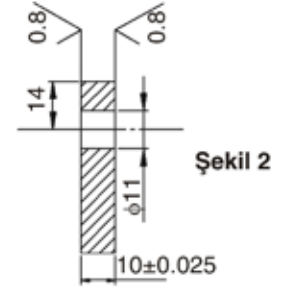
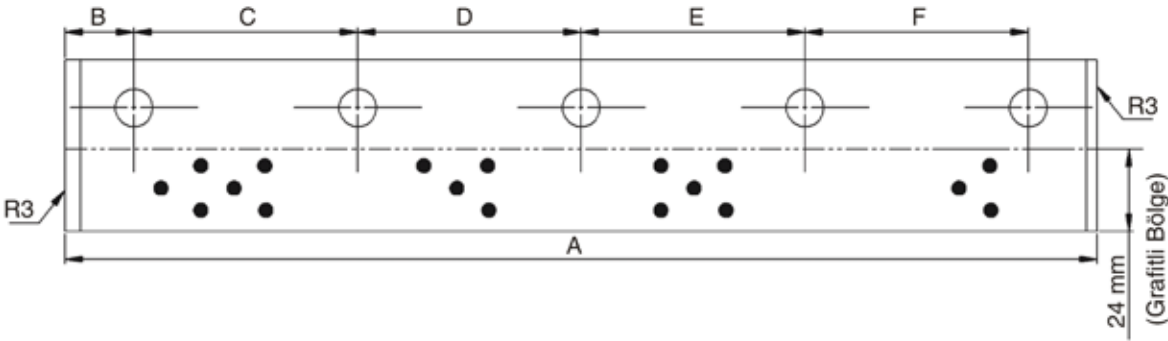
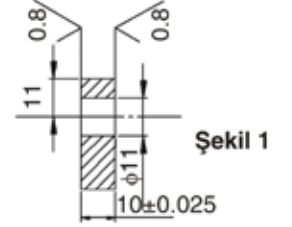
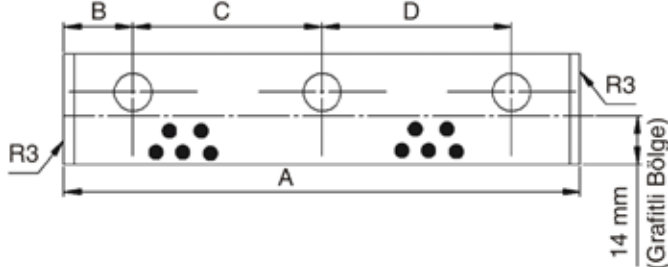
- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Tabloda yer alan ürünler Ck 45 (56±2 HRC) malzemeden grafitli olarak ta imal edilmektedir.

ÖZYİĞİT P03	BR FIAT	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	Delik Sayısı
01810075 009	BR10	100	75	60	15	15	35	18	12	11	18	2
25125100 010	BR11	125	100	73	20	20	48	25	14	13	20	4
25150125 011	BR12	150	125	93	25	25	68	25	14	13	20	4

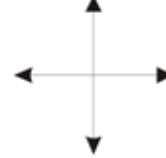


GRAFİTLİ SÜRTÜNME PLAKASI P04

ÖZYİĞİT

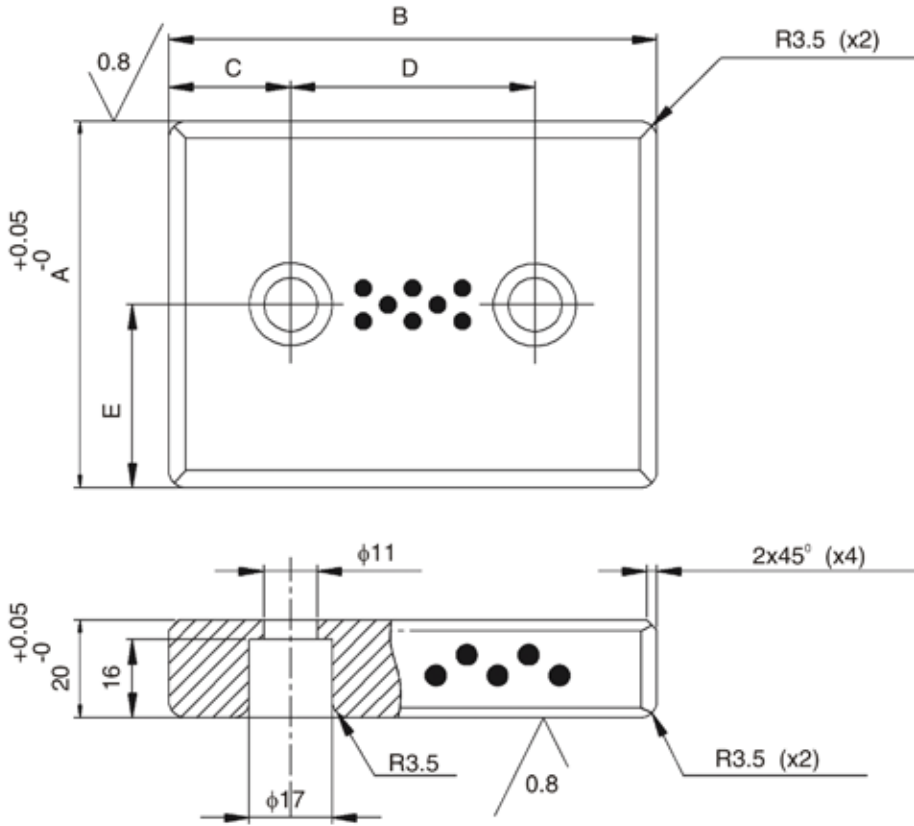
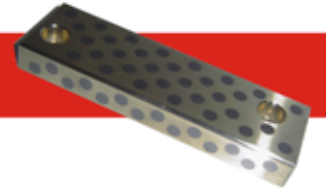


Çalışma Doğrultusu

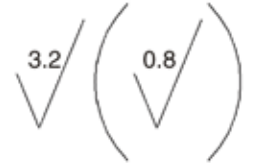
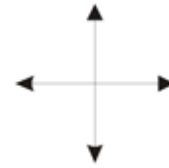


- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre.
- Tabloda yer alan ürünler Ck 45 (56±2 HRC) malzemeden grafitsiz olarak ta imal edilmektedir.

ÖZYİĞİT P04	BR FIAT	A	B	C	D	E	F	Şekil	Delik Sayısı
01032100 012	BR20	100	20	60	-	-	-	1	2
01032150 013	BR21	150	20	55	55	-	-	1	3
01050200 014	BR22	200	20	55	50	55	-	2	4
01050250 015	BR23	250	20	70	70	70	-	2	4
01050300 016	BR24	300	20	65	65	65	65	2	5
01035100 017	BR25	100	20	60	-	-	-	3	2
01035150 018	BR26	150	20	55	55	-	-	3	3

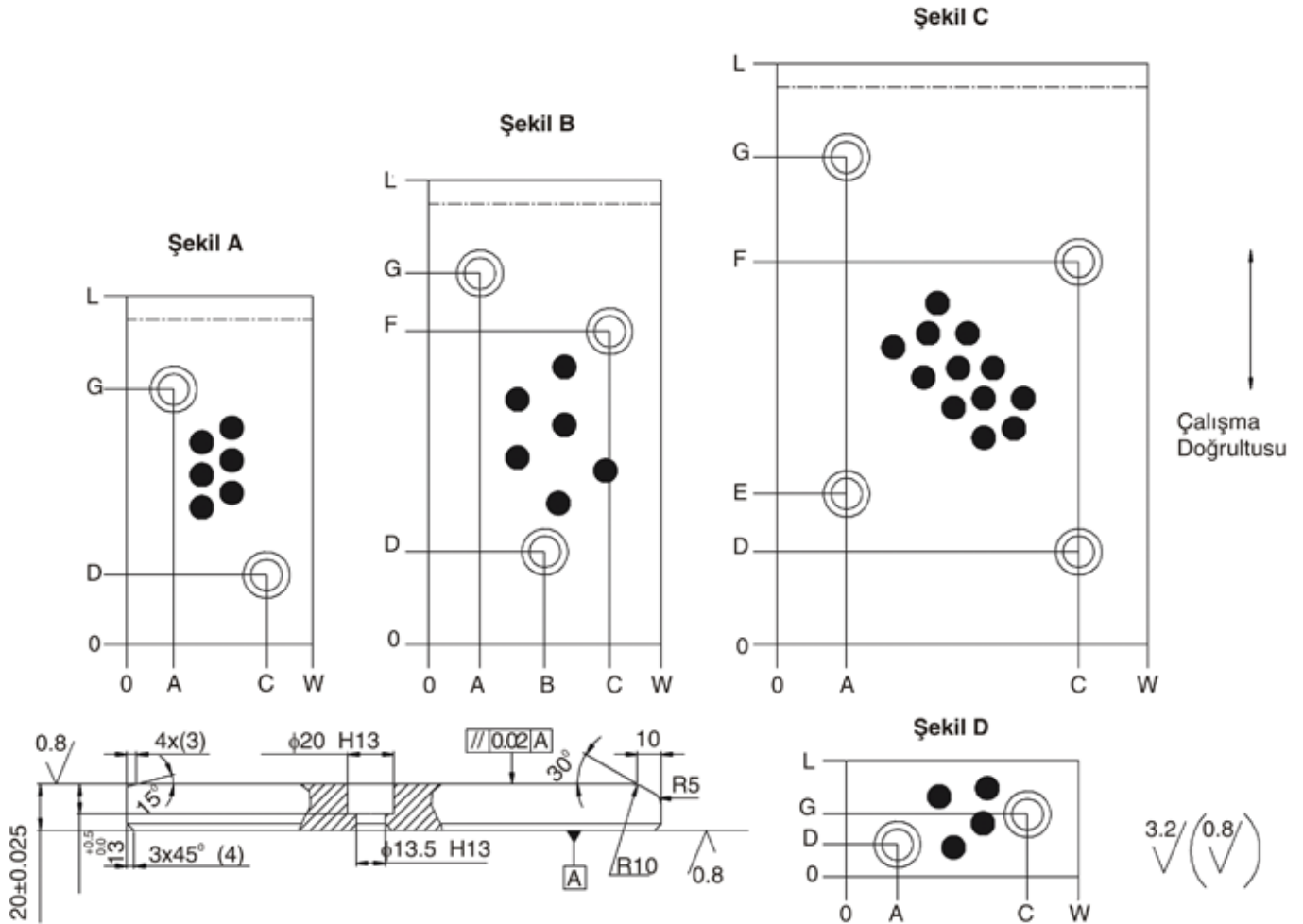


Çalışma Doğrultusu

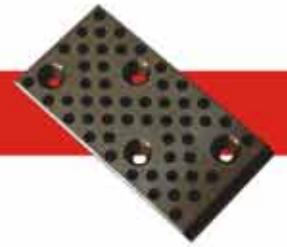


- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre.
- Tabloda yer alan ürünler Ck 45 (56±2 HRc) malzemeden grafitsiz olarak ta imal edilmektedir.

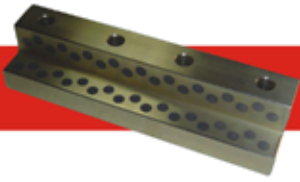
ÖZYİĞİT P05	BR FIAT	A	B	C	D	E
02048100 019	BR30	48	100	25	50	24
02048150 020	BR31	48	150	25	100	24
02075100 021	BR32	75	100	25	50	37,5
02075150 022	BR33	75	150	25	100	37,5



- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Tabloda yer alan ürünler Ck 45 (56±2 HRC) malzemeden grafitiz olarak ta imal edilmektedir.

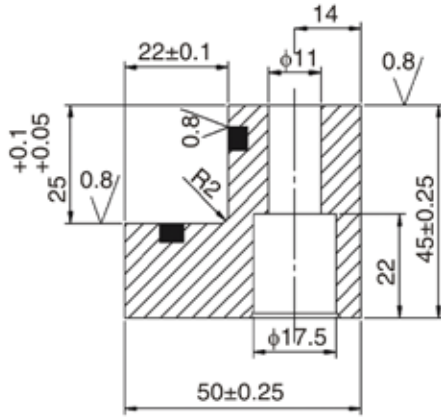


ÖZYİĞİT P06	WDX1362 FORD	U34.25 OPEL	W03 NAAMS	W	L	A	B	C	D	E	F	G	Del. Say.	Şekil
02050100 023	02050100	F33 04 0045	W035010	50	100	25	-	25	30	-	-	60	2	A
02050150 024	02050150	F33 04 0046	W035015	50	150	25	-	25	30	-	-	110	2	A
02050200 025	02050200	F33 04 0047	W035020	50	200	25	-	25	40	-	-	160	2	A
02080100 026	02080100	F33 04 0048	W038010	80	100	20	-	60	30	-	-	60	2	A
02080150 027	02080150	F33 04 0049	W038015	80	150	20	-	60	30	-	-	110	2	A
02080200 028	02080200	F33 04 0050	W038020	80	200	20	-	60	40	-	-	160	2	A
02080250 029	02080250	F33 04 0051	W038025	80	250	20	-	60	40	-	-	210	2	A
02080315 030	02080315	F33 04 0052	W038031	80	315	20	40	60	40	-	250	275	3	B
02010050 031	-	F33 04 0053	W031050	100	50	22	-	78	14	-	-	27	2	D
02010080 032	-	F33 04 0054	W031080	100	80	22	-	78	30	-	-	50	2	D
20100100 033	02100100	F33 04 0055	W031010	100	100	22	-	78	30	-	-	60	2	A
20100150 034	02100150	F33 04 0056	W031015	100	150	22	-	78	30	-	-	110	2	A
20100200 035	02100200	F33 04 0057	W031020	100	200	22	50	78	40	-	135	160	3	B
20100250 036	02100250	F33 04 0058	W031025	100	250	22	50	78	40	-	135	210	3	B
20100315 037	02100315	F33 04 0059	W031031	100	315	22	50	78	40	-	250	275	3	B
02012580 039		F33 04 0060	W031280	125	80	25	-	100	30	-	-	50	2	D
20125100 040	02125100	F33 04 0061	W031210	125	100	25	-	100	30	-	-	60	2	A
20125150 041	02125150	F33 04 0062	W031215	125	150	25	-	100	30	-	-	110	2	A
20125200 042	02125200	F33 04 0063	W031220	125	200	25	62	100	40	-	135	160	3	B
20125250 043	02125250	F33 04 0064	W031225	125	250	25	62	100	40	-	185	210	3	B
20125315 044	02125315	F33 04 0065	W031231	125	315	25	-	100	40	65	250	275	4	C
20160100 045	02160100	F33 04 0066	W031610	160	100	30	-	130	30	-	-	60	2	A
20160150 046	02160150	F33 04 0067	W031615	160	150	30	-	130	30	-	-	110	2	A
20160200 047	02160200	F33 04 0068	W031620	160	200	30	80	130	40	-	135	160	3	B
20160250 048	02160250	F33 04 0069	W031625	160	250	30	-	130	40	65	185	210	4	C
20160315 049	02160315	F33 04 0070	W031631	160	315	30	-	130	40	65	250	275	4	C

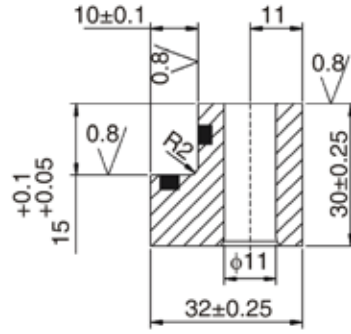


GRAFİTLİ L PLAKA LP01

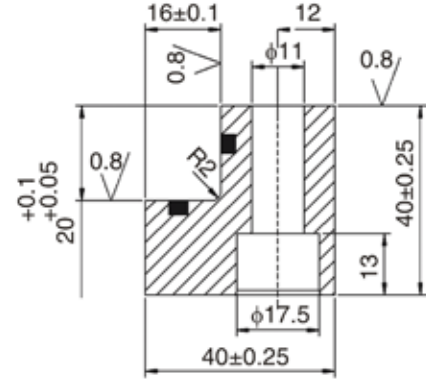
ÖZYİĞİT



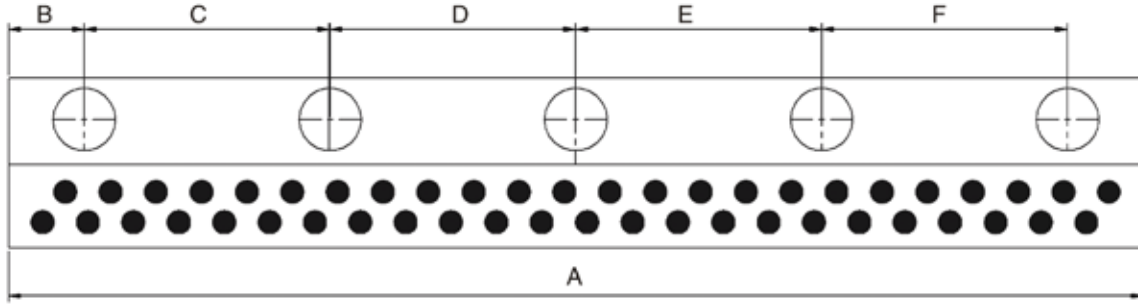
Şekil 1



Şekil 2



Şekil 3

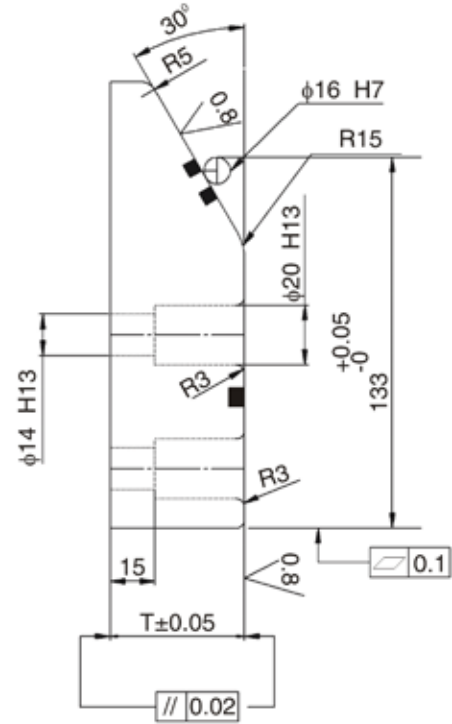
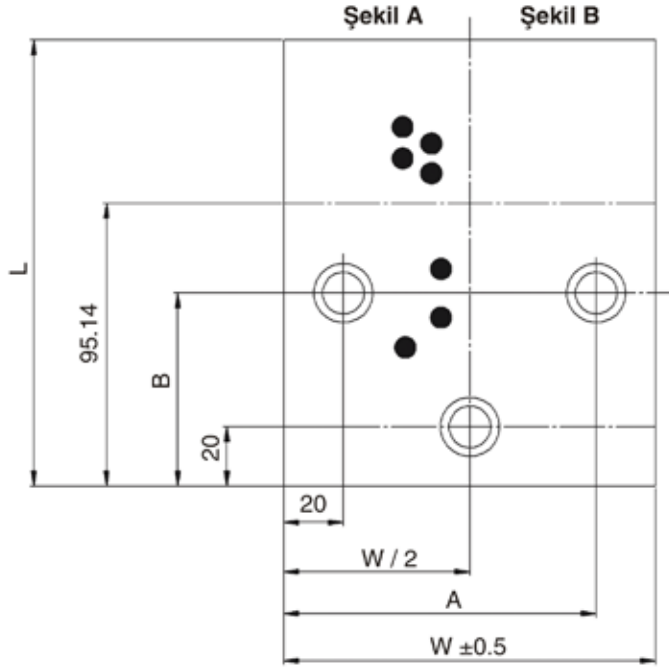
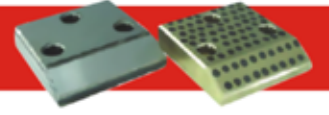


Çalışma Doğrultusu

$3.2/\sqrt{0.8}$

- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.

ÖZYİĞİT LP01	BR FIAT	34.53 OPEL	A	B	C	D	E	F	Şekil	Delik Sayısı
00032100 001	BR15	-	100	20	60	-	-	-	2	2
00032150 002	BR16	F33040106	150	20	55	55	-	-	2	3
00050200 003	BR17	F33040100	200	20	55	50	55	-	1	4
00050250 004	BR18	F33040101	250	20	70	70	70	-	1	4
00050300 005	BR19	F33040102	300	20	65	65	65	65	1	5
00040160 006	BR27	-	160	15	130	-	-	-	3	2
00040250 007	BR28	-	250	15	130	80	-	-	3	3



Çalışma
Doğrultusu

3.2 / (0.8)

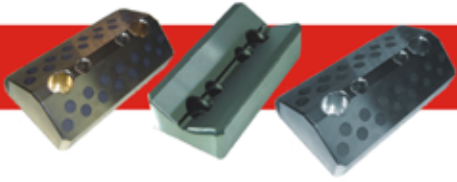
- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre.
- Şekil A: CuZn25Al5Mn4Fe3 malzemeden grafitli olarak imal edilmektedir.
- Şekil B: Ck 45 (56±2 HRC) malzemeden grafitsiz olarak imal edilmektedir.

GRAFİTLİ BRONZ KAM PLAKA (Şekil A)

ÖZYİĞİT BKP01	W21 NAAMS	WDX7- 60 FORD	T	W	L	±0,25 A	±0,25 B
00100125 001	1210	0901	30	100	125	80	70
00125125 002	1212	0902	30	125	125	105	70
00100150 003	1510	0903	45	100	150	80	65
00125150 004	1512	0904	45	125	150	105	65
00100170 005	1710	0905	60	100	170	80	65
00125170 006	1712	0906	60	125	170	105	65

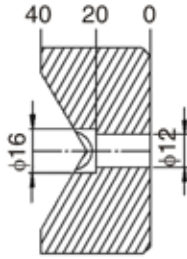
ÇELİK KAM PLAKA (Şekil B)

ÖZYİĞİT ÇKP01	W31 NAAMS	WDX7- 60 FORD	T	W	L	±0,25 A	±0,25 B
00100125 001	1210	0901	30	100	125	80	70
00125125 002	1212	0902	30	125	125	105	70
00100150 003	1510	0903	45	100	150	80	65
00125150 004	1512	0904	45	125	150	105	65
00100170 005	1710	0905	60	100	170	80	65
00125170 006	1712	0906	60	125	170	105	65

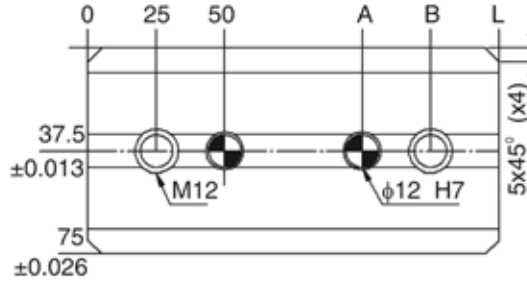


V BLOK VB-01-02-03

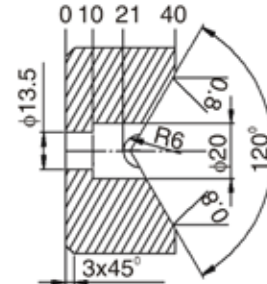
ÖZYİĞİT



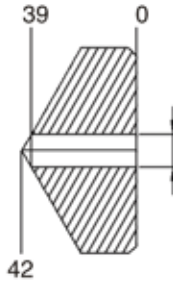
Kesit A



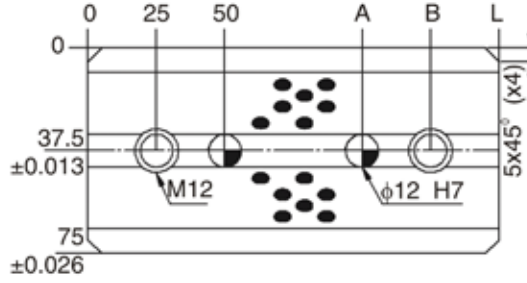
Şekil A



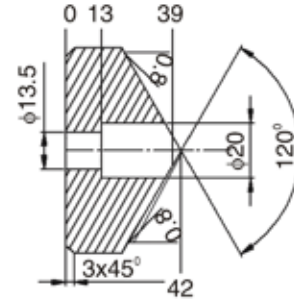
Kesit B



Kesit A



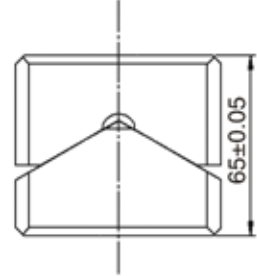
Şekil B



Kesit B

Çalışma Doğrultusu

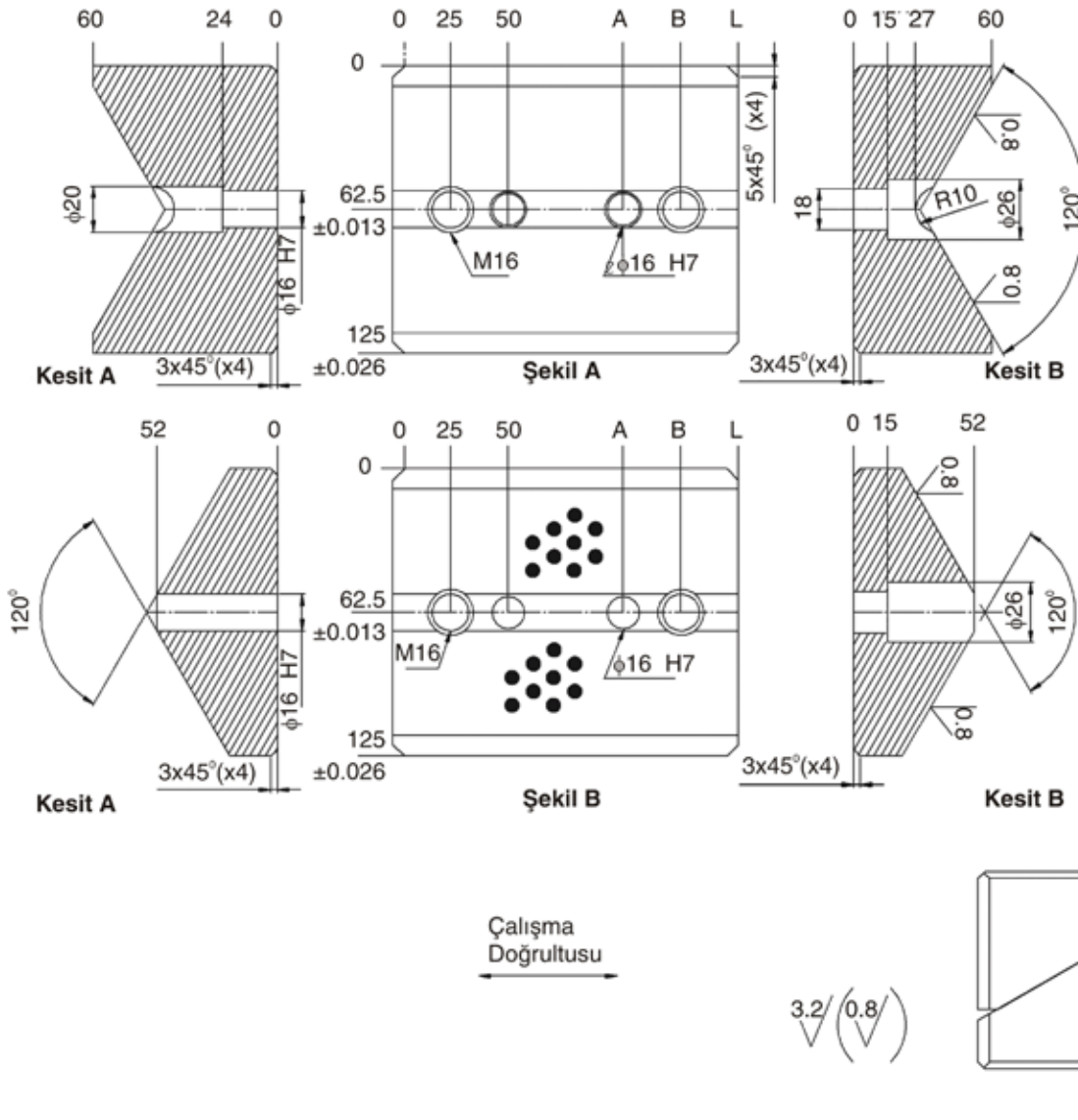
3.2 / (0.8 /)



- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre dir.
- Şekil B: CuZn25Al5Mn4Fe3 malzemeden grafitli olarak imal edilmektedir.
- Şekil A: Ck 45 (56±2 HRC) malzemeden grafitsiz olarak imal edilmektedir.

75 mm GENİŞLİKTE V BLOK

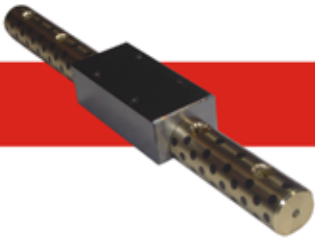
ÖZYİĞİT VB01	G23 NAAMS	ÖZYİĞİT VB02	G21 NAAMS	ÖZYİĞİT VB03	G22 NAAMS	L	A	B	C	Delik sayısı
Brz. Grf. Erkek		Çelik dişi		Çl. Grf. Erkek						
02375150 001	7515	02175150 005	7515	02275150 009	7515	150	-	100	125	2
02375200 002	7520	02175150 006	7520	02275150 010	7520	200	-	150	175	2
02375250 003	7525	02175150 007	7525	02275150 011	7525	250	125	200	225	3
02375300 004	7530	02175150 008	7530	02275150 012	7530	300	150	250	275	3



- Toleransı verilmeyen bütün ölçüler EN-22768-1 standardına göre.
- Şekil B: CuZn25Al5Mn4Fe3 malzemeden grafitli olarak imal edilmektedir.
- Şekil A: Ck 45 (56±2 HRC) malzemeden grafitsiz olarak imal edilmektedir.

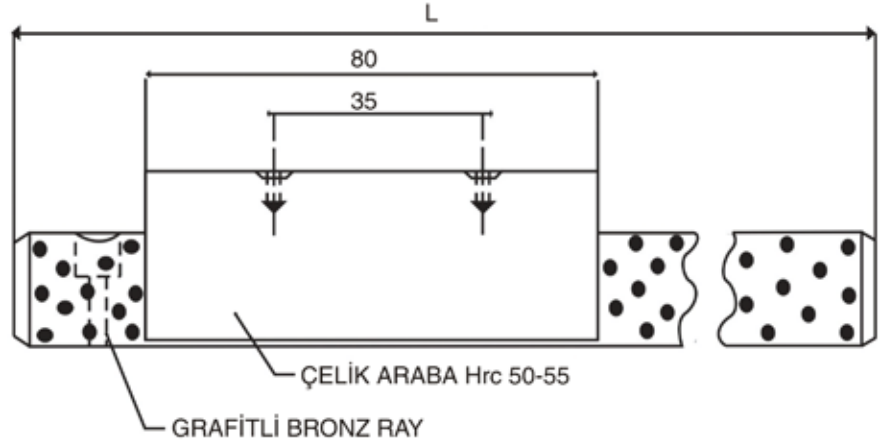
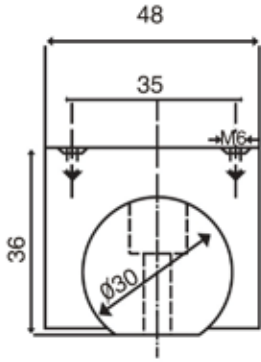
125 mm GENİŞLİKTE V BLOK

ÖZYİĞİT VB04	G33 NAAMS	ÖZYİĞİT VB05	G31 NAAMS	ÖZYİĞİT VB06	G32 NAAMS	L	A	B	C	Delik sayısı
Brz. Grf. Erkek		Çelik dişi		Çl. Grf. Erkek						
02375150 013	7515	02175150 017	7515	02275150 021	7515	150	-	100	125	2
02375200 014	7520	02175150 018	7520	02275150 022	7520	200	-	150	175	2
02375250 015	7525	02175150 019	7525	02275150 023	7525	250	125	200	225	3
02375300 016	7530	02175150 020	7530	02275150 024	7530	300	150	250	275	3



GRAFİTLİ DOĞRUSAL KIZAK®

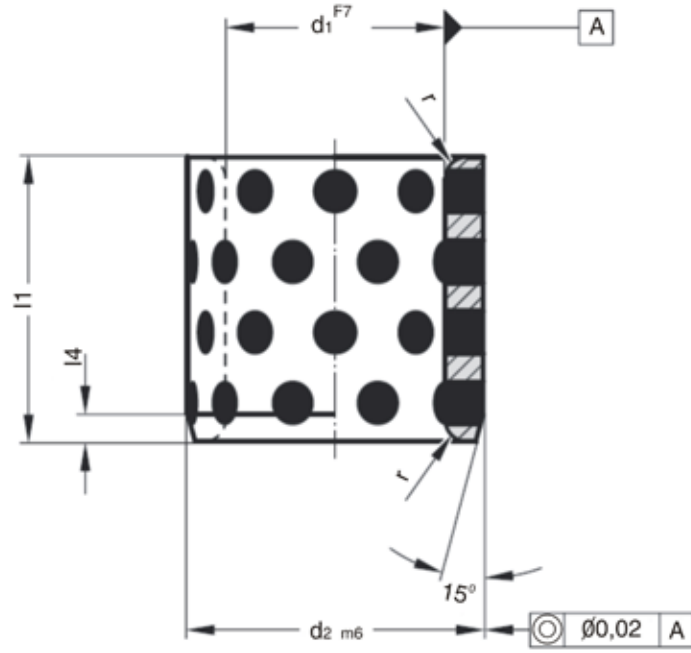
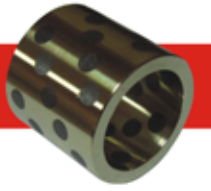
ÖZYİĞİT



ÖZYİĞİT DK 01	EN YÜKSEK KAYMA HIZI	EN YÜKSEK UYGULAMA SICAKLIĞI	ARABA SERTLİĞİ	KIZAK SERTLİĞİ
	0,5 m/s	400°C	≥ 180 HB 30	50-55 HB 30

ÖZYİĞİT DK 01	ÖLÇÜLER L
000030200001	200
000030250002	250
000030300003	300
000030350004	350

Kullanım Alanları: Düşük hız ve ağır yüklerin söz konusu olduğu, özellikle kirli ortamlardaki doğrusal hareket sistemleri için idealdir. Bakım ve yağlama gerektirmez. Ömür, darbe dayanımı, aşınma dayanımı son derece yüksektir. Özel ölçülerde de imalat yapılmaktadır.

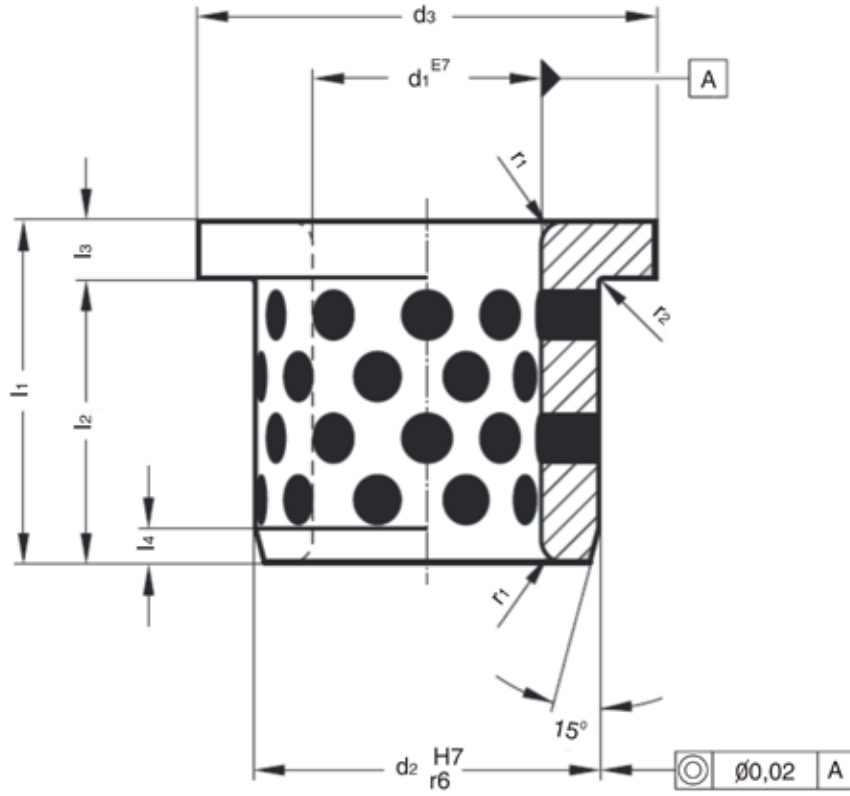


ÖZYİĞİT ÖLÇÜLER	d1	d2	r	l4	l1
ST DB 16	16	22	0,75	2	20
ST DB 20	20	28	0,75	4	20
ST DB 25	25	33	0,75	4	25
ST DB 30	30	40	0,75	4	30
ST DB 40	40	50	1,5	4	40
ST DB 50	50	62	1,5	4	50

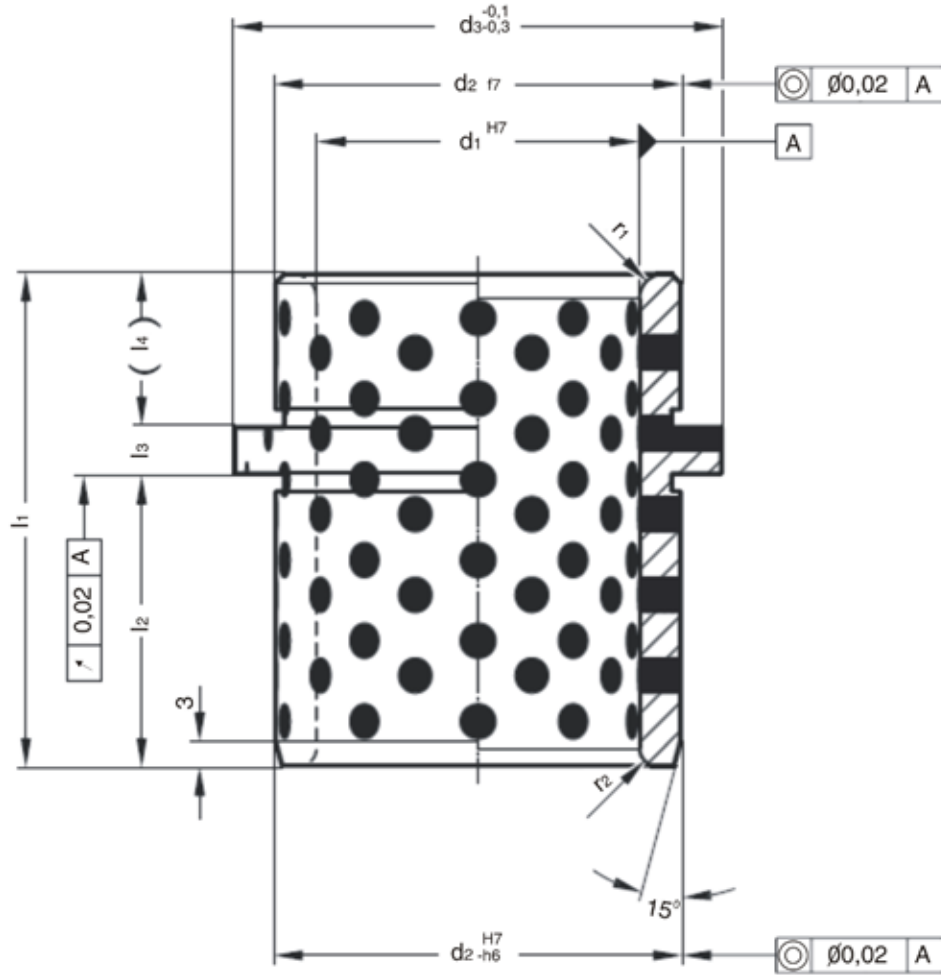


STANDART GRAFİTLİ BRONZ ŞAPKALI BURÇ

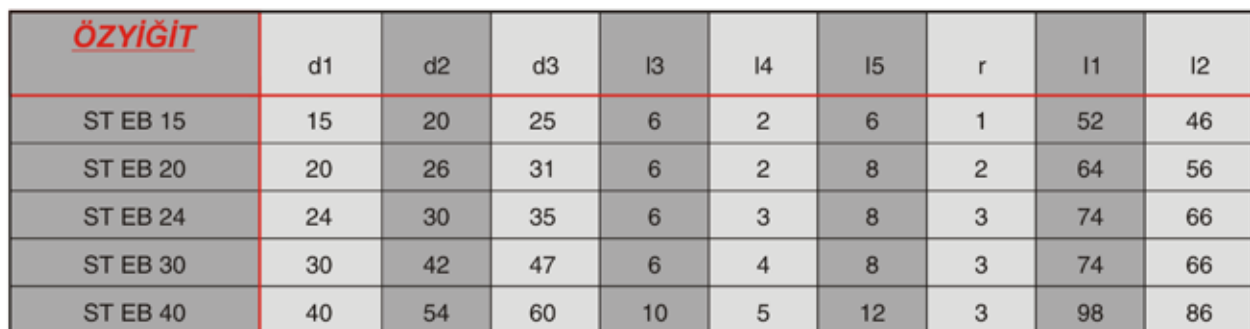
ÖZYİĞİT



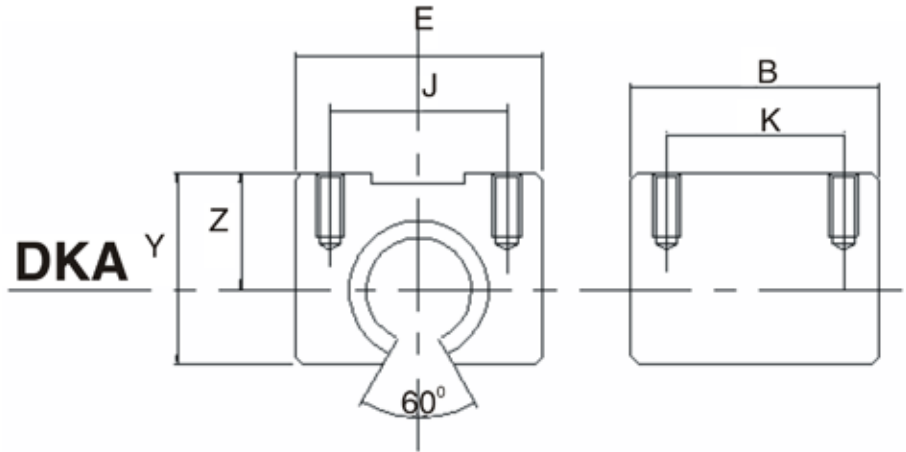
ÖZYİĞİT	d1	d2	d3	l3	l4	r1	r2	l1	l2
ST ŞB 16	16	22	29	3	2	1	0,5	25	22
ST ŞB 20	20	30	40	5	3	2	0,5	25	20
ST ŞB 25	25	35	45	5	3	2	0,5	30	25
ST ŞB 30	30	40	50	5	3	2	0,5	30	25
ST ŞB 40	40	50	65	5	3	2	0,6	40	35
ST ŞB 50	50	60	75	5	3	2	0,6	50	45



ÖZYİĞİT	d1	d2	d3	r1	r2	l4	l3	l2	l1
ST OŞB 25	25	35	40	3	2	11,5	7,5	24	43
ST OŞB 30	30	42	47	3	2	11,5	7,5	24	43
ST OŞB 40	40	50	60	4	2	18,5	6	35,5	60
ST OŞB 50	50	63	72	4	3	24,5	8	44,5	77



DKA ALÜMİNYUM GÖVDELİ AÇIK TİP ARABA



ÖZYİĞİT Doğrusal Kızak Arabası	Anma Çapı	Y	E	B	Z	M	J	K	è	Statik Yük Co (kN)	Dinamik Yük C (kN)	Ömür (Km)
DKA 16	16	33	45	45	20	M5X12	32	30	60°	2,5	1,25	50
DKA 20	20	38	50	50	23	M6X12	35	35	60°	3,5	1,75	65
DKA 25	25	45	60	65	27	M6X12	40	40	60°	5,5	2,75	80
DKA 30	30	54	70	70	33	M8X18	50	50	60°	7,5	3,75	95
DKA 40	40	67	90	90	42	M10X20	65	65	60°	12,5	6,25	125

NOT: Tabloda verilen değerler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Kullanım yerindeki koşullara göre farklı emniyet katsayıları seçilmelidir. **ÖZYİĞİT** ölçülerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Düşük hız ve ağır yüklerin söz konusu olduğu, özellikle kirli ve sıcak ortamlardaki doğrusal hareket sistemleri için idealdir.

Bronz ve yağlayıcı grafit ikilisi kullanım sırasında bakım ve yağlama gerektirmez. Sadece ilk montaj öncesinde genel amaçlı bir gres yağı ile çok ince yağlanarak yerine monte edilmelidir. Tozlu ortamlardaki kullanımlar için bu yağlamada tavsiye edilmez.

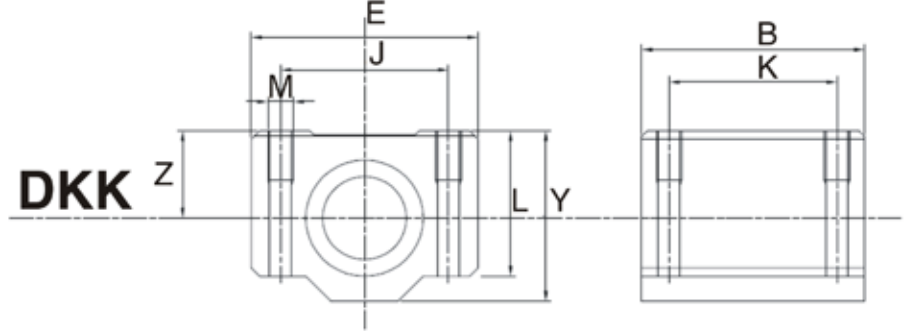
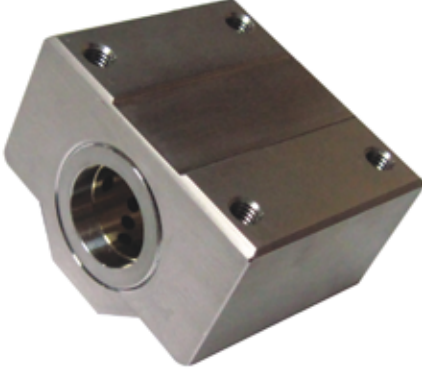
Grafitli bronz-çelik alıştırma sistemi, kızak üzerine gelebilecek olan istenmeyen partiküllerden (su, toz, kaynak cürufu, kalıp ayırıcı) etkilenmez.

Yük bilyeli sistemlerdeki gibi noktasal olarak değil, yüzeysel olarak taşınır. Bu nedenle indüksiyonlu mil yerine sert krom kaplı mil kullanabilirsiniz.

En yüksek çalışma sıcaklığı: 150 °C

En yüksek çizgisel hız: 0,5 m/s

DKK ALÜMİNYUM GÖVDELİ KAPALI TİP ARABA



ÖZYİĞİT	Anma Çapı	Y	E	B	Z	M	J	K	L	Statik Yük Co(kN)	Dinamik Yük C (kN)	Ömür (Km)
DKK 16	16	38,5	50	44	19	M5X12	36	34	32,5	2,5	1,25	50
DKK 20	20	41	54	53	21	M6X12	40	40	35	3,5	1,75	65
DKK 25	25	51,5	76	67	26	M8X18	54	50	41	5,5	2,75	80
DKK 30	30	59,5	78	76	30	M8X18	58	58	19	7,5	3,75	95
DKK 40	40	78	102	90	40	M10X25	80	60	62	12,5	6,25	125

NOT:Tabloda verilen değerler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Kullanım yerindeki koşullara göre farklı emniyet katsayıları seçilmelidir. **ÖZYİĞİT** ölçülerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Düşük hız ve ağır yüklerin söz konusu olduğu, özellikle kirli ve sıcak ortamlardaki doğrusal hareket sistemleri için idealdir.

Bronz ve yağlayıcı grafit ikilisi kullanım sırasında bakım ve yağlama gerektirmez. Sadece ilk montaj öncesinde genel amaçlı bir gres yağı ile çok ince yağlanarak yerine monte edilmelidir. Tozlu ortamlardaki kullanımlar için bu yağlamada tavsiye edilmez.

Grafitli bronz-çelik alıştırma sistemi, kızak üzerine gelebilecek olan istenmeyen partiküllerden (su, toz,kaynak cürufu, kalıp ayırıcı) etkilenmez.

Yük bilyeli sistemlerdeki gibi noktasal olarak değil, yüzeysel olarak taşınır. Bu nedenle indüksiyonlu mil yerine sert krom kaplı mil kullanabilirsiniz.

En yüksek çalışma sıcaklığı: 150 °C

En yüksek çizgisel hız: 0,5 m/s

ÖZYİĞİT

İŞLEME VE BAZI ÖZEL İMALATLARMIZ



www.ozyigit.com

Grafitli burçlar, grafitli sürtünme plakaları, grafitli kam plakaları,
grafitli V yataklar, grafitli L plakalar.

*Bush with grafit inserts, wear plate with graphite inserts, cam dwell wear plate
with graphite inserts, V driver with graphite inserts, L shape guide with graphite inserts.*

ÖZYİĞİT

ÖZYİĞİT MÜHENDİSLİK MAKİNA VE METALURJİ SAN.TİC. LTD. ŞTİ.

Vatan cad. Kavakpınar san.sit. B Blok No:6 34899 Kavakpınar-Pendik/İST./TÜRKİYE

TEL:+90 216 396 46 88 FAX:+90 216 396 43 11

E-mail:info@ozyigit.com



Basım: Prestij Yayıncılık Basım Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti. & Baskı Tarihi: 24-02-2011